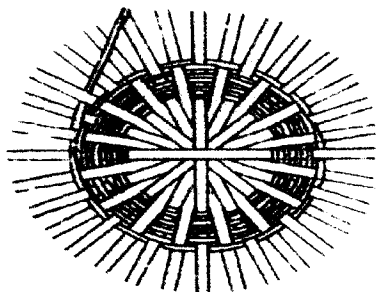


بانس دستکاری (Bans Kala)

ماقبل پیشہ ورانہ کورس کے لیے
آموزشی و عملی کتابچہ



پیش حرفتی نصاب کے تحت دستکاری

بانس دستکاری

(Bans Kala)

آموزشی اور تجرباتی مواد

مترجم
سید ظفر الاسلام

پروجیکٹ کوآرڈینیٹر
ملنی سریواستوا



قومی کونسل برائے فروغ اردو زبان

وزارت ترقی انسانی وسائل (حکومت ہند)

ویسٹ، بلاک 1، آر. کے. پورم، نئی دہلی 110066

© قومی کونسل برائے فروغ اردو زبان، نئی دہلی

سنہ اشاعت	:	جنوری، مارچ 2005	شک 1926
پہلا ایڈیشن	:	1100	
قیمت	:	58/-	
سلسلہ مطبوعات	:	1204	

ناشر: ڈائریکٹر قومی کونسل برائے فروغ اردو زبان، ویسٹ بلاک 1، آر۔ کے۔ پورم، نئی دہلی۔ 110066

طابع: لاہوتی پرنٹ ایڈس، جامع مسجد دہلی۔ 110006

پیش لفظ

قومی کونسل برائے فروغِ اردو زبان، مجلہٴ ثانوی و اعلیٰ تعلیم، وزارتِ ترقی انسانی وسائل، حکومتِ ہند کے ماتحت ایک خود مختار ادارے کی حیثیت سے اردو زبان کے فروغ اور اردو زبان میں سائنسی و پیشہ ورانہ علوم اور ٹکنالوجیکل ترقیات کی توسیع نیز جدید افکار و خیالات کی اردو میں منتقلی جیسے اغراض و مقاصد کو مد نظر رکھتے ہوئے مختلف جہات میں کام کر رہی ہے۔

طالب علموں کو ان کی مادری زبان میں تعلیم کی فراہمی کے منصوبے کے تحت حکومتِ ہند کی وزارتِ فروغِ انسانی وسائل، ہندوستانی زبانوں میں کتابوں کی تصنیف، تالیف، ترجمہ اور اشاعت کی اسکیم چلاتی ہے۔ اسی منصوبے کے تحت اردو زبان، جو آئین کے آٹھویں شیڈول میں درج قومی زبانوں میں شامل ایک زبان ہے، میں بھی ابتدائی، ثانوی اور یونیورسٹی سطح کے درجات کے لیے نصابی کتابوں کی اشاعت کا عمل قومی کونسل برائے فروغِ اردو زبان میں جاری ہے۔ ابتدائی سے اعلیٰ ثانوی درجات تک کے طالب علموں کے لیے درسی کتابوں کی اشاعت کی ذمہ داری نیشنل کونسل آف ایجوکیشنل ریسرچ اینڈ ٹریننگ کے سپرد ہے۔ این۔بی۔ای۔آر۔ٹی نئے تعلیمی منصوبے کے تحت جو کتابیں تصنیف یا تالیف کرتی ہے انھیں قومی اردو کونسل اردو میں ترجمہ کراتی ہے۔

بدلتے ہوئے سائنسی و ٹکنالوجیکل منظر نامے میں یہ ضروری ہے کہ اردو بھی عہدِ حاضر کے تقاضوں سے پوری طرح ہم آہنگ اور وابستہ ہو جائے اور یہ تبھی ممکن ہے جب اردو میں ٹکنالوجیکل و پیشہ ورانہ علوم پر مبنی کتابیں دستیاب ہوں۔ اس حقیقت سے انکار ممکن نہیں کہ اردو میں ان علوم پر مشتمل کتابوں کا فقدان ہے۔

ثانوی اور اعلیٰ ثانوی درجات میں پیشہ ورانہ، آئی. ٹی. آئی اور ڈپلوما انجینئرنگ سے متعلق اردو زبان میں نصابی کتابوں کی فراہمی، اردو تعلیم کو روزگار اور ملک کی معاشی ترقی سے منسلک کرنے میں بڑی اہمیت رکھتی ہے۔ اس اہم مقصد کے مد نظر قومی اردو کونسل نے پیشہ ورانہ، آئی. ٹی. آئی اور ڈپلوما انجینئرنگ سے متعلق کتابوں کا اردو زبان میں ترجمہ کرانے کے لیے اولیں قدم اٹھایا ہے۔ زیر نظر کتاب بھی اسی سلسلے کی ایک کڑی ہے۔ ہم امید کرتے ہیں کہ آنے والے دنوں میں کونسل ان تمام موضوعات پر کتابیں شائع کرے گی جو اردو تعلیم کو سائنس، میکینالوجی اور روزگار سے جوڑ سکیں۔ کونسل ان تمام حضرات کی شکر گزار ہے جنہوں نے اس کتاب کو پایہ تکمیل تک پہنچانے میں مدد کی ہے، خاص طور پر محترمہ شمع کوثر یزدانی اور ڈاکٹر محمد توقیر عالم راہی جنہوں نے یہ کام کم سے کم وقت میں سرانجام دینے کا بیڑا اٹھایا۔ ہمیں امید ہے کہ یہ کتاب اردو داں طبقے کے لیے مددگار ثابت ہوگی اور اردو ذریعہ تعلیم کے اسکولوں میں اس کی خاطر خواہ پذیرائی ہوگی۔

ڈاکٹر محمد حمید اللہ بھٹ

ڈائریکٹر

قومی کونسل برائے فروغ اردو زبان، نئی دہلی

حرفِ آغاز

اعلیٰ اور ابتدائی سیکنڈری کلاسوں میں پیشہ وارانہ تعلیم کو ملک میں عام طور پر قبول کیا گیا ہے۔ اس کی وجہ یہ ہے کہ تعلیم ملک کی معاشی ترقی کے ساتھ منسلک ہے۔

پنڈت سندر لال شرما سینٹرل انسٹی ٹیوٹ آف دیکشئل ایجوکیشن (PSSCIVE) نے ایک تحقیقی پروجیکٹ شروع کیا ہے۔ یہ کورس مختلف تعلیمی اور تعلیم سے پہلے کے پیشہ وارانہ کورس کے لیے دیکشئل ایجوکیشن جوائنٹ کاؤنسل کے مشورے سے شروع کیا گیا ہے۔

زیر نظر ”ہانس دستکاری“ ادارے کا قاطب تعریف کام ہے۔ اس سے پیشہ وارانہ تعلیم سے پہلے کے طلبہ کے لیے تیاری میں مدد ملے گی۔

اسے اس کام کے ماہرین نے تیار کیا ہے اور ان کی اسی کاوش کا اعتراف بھی کیا گیا ہے۔

مجھے اُمید ہے کہ طلبہ اور استاد اسے مفید پائیں گے۔

اے۔ کے۔ شرما

ڈائریکٹر

این۔سی۔ای۔آر۔ٹی، نئی دہلی

گاندھی جی کا طلسم

میں تمہیں ایک طلسم دیتا ہوں۔ جب بھی تم شک و شبہ میں مبتلا ہو جاؤ یا تمہارا نفس تم پر حاوی ہونے لگے تو اس تجربے کو آزماؤ:

جو سب سے غریب اور کمزور آدمی تم نے دیکھا ہو اس کی شکل یاد کرو اور اپنے آپ سے پوچھو کہ جو قدم اٹھانے کے بارے میں تم سوچ رہے ہو وہ اس آدمی کے لیے کتنا مفید ہوگا۔ کیا اس سے اُسے کچھ فائدہ پہنچے گا؟ کیا اس سے وہ اپنی زندگی اور مقدر پر کچھ قابو پاسکے گا؟ دوسرے لفظوں میں کیا اس سے اُن کروڑوں لوگوں کو سوراخ میل سکے گا جن کے پیٹ بھوکے اور زوچیں بے چین ہیں۔

تب تم دیکھو گے کہ تمہارا شبہ مٹ رہا ہے اور نفس زائل ہو رہا ہے۔

م.ک. گاندھی

دیباچہ

1986ء کی تعلیم کی قومی پالیسی کے مطابق ایک مقررہ اور منصوبہ بند پیشہ ورانہ تعلیمی پروگرام مجوزہ نئی تعلیمی نظام کے لیے بہت ضروری ہے۔ اس کے پیش نظر مختلف پیشہ ورانہ پروگرام اور کورسز شروع کیے گئے ہیں جنہیں مرکز کی طرف سے شروع کی ہوئی اسکیم کے مطابق ابتدائی، ثانوی اور کالج کے معیار کے لیے تیار کیا جا رہا ہے۔

مناسب تدریسی سامان کی کمی کو محسوس کیا گیا اور ابتدائی جماعتوں کے لیے پیشہ ورانہ تعلیم کے شروع کرنے میں یہ واقعی ایک رکاوٹ ہے۔ این۔سی۔ای۔آر۔پی۔ کا موجودہ پیشہ ورانہ تعلیم (پی۔ ایس۔ ایس۔ سی۔ آئی۔ وی۔ ای) کے تحت تدریسی تعلیم کے سامان کی تیاری کے لیے کوشاں ہے اور یہ کوشش کتابوں کی ضرورت کو پورا کرے گی۔

”بائس دستکاری“ پر موجودہ کتابچہ ادارے نے پیشہ ورانہ تعلیم سے پہلے کے طلبہ کے لیے تیار کیا ہے۔ ملک کی بہت سی ریاستوں میں صنعتی اور پیشہ ورانہ تعلیم کے مختلف کورسز شروع کیے گئے ہیں۔ اس میں مختلف مشاغل پر مبنی اکائیاں ہیں جنہیں طلبہ کو سیکھنا ہے۔ ان مشاغل کی آسان ترتیب پر عمل کرنا ہے اور عمل کے دوران احتیاطی تدابیر اور اعداد و شمار کو پیش نظر رکھنا ہے۔ امید ہے کہ طلبہ اسے مفید پائیں گے۔

یہ کتابچہ ماہرین کے ایک گروپ نے (پی۔ ایس۔ ایس۔ سی۔ آئی۔ وی۔ ای) کی ورک شاپ میں تیار کیا ہے۔ میں ان لوگوں کا ان کے قیمتی مشوروں کا جو اس کتاب کوششوں کا معترف ہوں جو انھوں نے پروجیکٹ کو آرڈی نیٹر کی حیثیت سے اور اس کو موجودہ شکل میں ترتیب دینے کے لیے کی ہیں۔

موجودہ کتابچہ میں بہتری کے لیے تجاویز کا خیر مقدم کرتا ہوں۔

ازن کے شرا

جوائنٹ ڈائریکٹر

پنڈت سند رلال شرمہ

مرکزی اسکول برائے پیشہ ورانہ تعلیم

بھوپال

اظہار تشکر

پنڈت سندر لال شرما مرکزی پیشہ وارانہ تعلیمی کونسل کے ذریعے قائم شدہ ورکشاپ (Workshop) میں نصاب کے ماہرین نے حصہ لیا۔ ورکشاپ میں حصہ لینے اور تعاون کرنے کے لیے کونسل ان کی ممنوع و مشکور ہے۔

1- جناب سنیل دیش پاٹے

2- جناب معن جوناگر

3- جناب دینوکا لے

4- محترمہ دہادیش پاٹے

5- ڈاکٹر وطنی سربرا ستوا

تعارف

ہندوستان میں دستکاری کا رواج 10,000 سے زیادہ سالوں سے رہا ہے اسی ہنرمندی کی بنیاد پر اس زمانے میں ہندوستان میں فولاد کی پیداوار جیسے پیچیدہ کام ہوتے رہے۔ پچھلے 200 سالوں میں یہ رواج کچھ کمزور ہوتا نظر آ رہا تھا۔ لیکن دنیا آج پھر سے توانائی کے معدنیاتی ذرائع کے ذریعہ پیدا شدہ آلودگی اور دوسرے نقصانات سے متعارف ہو رہی ہے۔ ایسی حالت میں دستکاری جدید دور میں اپنا بہتر مقام پار رہی ہے۔

ہندوستان میں ہانس دستکاری کی روایت کے مطابق اس سے ملک کے ہر حصے میں زیادہ استعمال میں آنے والی چیزیں بنتی جا رہی ہیں۔ زندگی کے ہر شعبے کو چھوتے ہوئے یہ ہنر بانسری کی شکل میں ہندوستانی تہذیب کا ایک خاص حصہ بن چکا ہے۔

ہانس گھاس کی ذات کا ایک پودا ہے۔ دنیا بھر کے ہانس کے جنگلوں کے مقابلہ میں ملک ہندوستان سب سے آگے ہے اور ہندوستان کی آب و ہوا میں ہانس کی کھیتی آسانی سے اچھی پیداوار دیتی ہے۔ ہندوستان کے بیس لاکھ کارنگر ہانس کی چیزیں تیار کر اپنی روزی حاصل کر رہے ہیں اور ان کا شمار دنیا کے سب سے اچھے فنکاروں میں کیا جا رہا ہے۔

ہندوستانی زندگی میں ہانس کا داخل نومولود بچے کے جھولے سے شروع ہوتا ہے۔ ہر ہر قدم پر ساتھ بھانے والا یہ دوست انسان کا بہت بڑا محسن ہے۔ گھر، پہاڑی، ہل، بڑے شامیانے سے لے کر تیل گاڑی کی چمتیں، غلے کی کوٹھریاں، طرح طرح کی ٹوکریاں، مچھلی پکڑنے کے جبرے سے لے کر کنگھی اور سوئی تک ہزاروں چیزیں ہانس سے بنائی جاتی ہیں۔

اسکولی تعلیم میں دستکاری معلومات کی کمی محسوس کی گئی اور جدید تعلیمی پالیسی نے اس کی دستکاری معلوماتی مطالعے کے ذریعے پورا کرنے کا منصوبہ رکھا ہے، اس منصوبہ میں ہندوستان کی روایتی فنون اور فنکاروں کو جوڑنے کے نظریے سے مطالعاتی سلسلے کا یہ پھول آپ کی خدمت میں پیش کیا جا رہا ہے۔

فہرست

پیش لفظ -- (اکثر محمد حیدر اللہ بھٹ)

حرفہ آغاز

دیباچہ

الحمد والتشکر

تعارف

- 3
 - 5
 - 7
 - 8
 - 9
 - 13
 - 17
 - 21
 - 24
 - 30
 - 35
 - 38
 - 41
 - 44
 - 47
 - 52
 - 54
 - 58
 - 60
 - 62
 - 66
 - 68
 - 71
 - 75
- 1- بانس کے استعمال کے بارے میں معلومات
 - 2- بانس کے پودوں کی ساخت کے بارے میں معلومات
 - 3- بانس کی کھیتی کرتا
 - 4- بانس کے کام کے لیے استعمال کیے جانے والے اوزاروں کا تعارف
 - 5- بانس دستکاری کے بنیادی عمل کا تعارف اور مشق
 - 6- نیم پلیٹ (نیم تختی) بنانا
 - 7- دزیننگ کارڈ (تعارفی کارڈ) بنانا
 - 8- پن اسٹینڈ بنانا
 - 9- تیار اشیاء کی حفاظت اور اس کی سجاوٹ
 - 10- خاکہ بنانا۔ حصہ 1
 - 11- برتن کا اسٹینڈ
 - 12- بانس کی چوڑی کی بنائی کرتا
 - 13- دیوار کی کھونٹی بنانا
 - 14- کپ بنانا
 - 15- خاکہ بنانا۔ حصہ 2
 - 16- قیمت کا تعین کرتا
 - 17- بالوں کے پن بنانا
 - 18- چمک پردہ بنانا
 - 19- گروپ کام کا تصور

عمل اکائی-1

بانس کے استعمال کے بارے میں معلومات

1.1 آموزشی مقدار

طلبا درج ذیل مقاصد کو حاصل کریں گے؟

- بانس سے بنی گھریلو اشیاء تعارف۔
- بانس کی ذریعہ معاش کے طور کے بارے میں واقفیت
- زندگی کے مختلف شعبوں میں بانس کی اہمیت کے بارے میں معلومات

متعلقہ معلومات:

جب انسان نے گروپ میں رہنا شروع کیا اسی زمانے سے اس نے اپنی زندگی میں بانس کا استعمال شروع کر دیا (شکل 1.1) اسی دور میں جانوروں کے شکار کے لیے تیر مکان کے استعمال کی ابتدا ہوئی۔ اس کے بعد وہ میرے دھیرے اپنی افادیت و صلاحیت کی وجہ سے زندگی کے ہر میدان میں داخل ہوتا گیا۔ چاہے وہ کھیتی و کاری گیری کے اوزار ہوں، گھریلو استعمال کی اشیاء ہوں، اناج رکھنے کی کونھیاں ہوں، بیل گاڑی، کشتی، چلیان، مکان، گھر بنانے سے لے کر موسیقی کے آلات تک خوردنی دوا تک پہنچتا ہوا بانس ہماری تہذیب کا ناگزیر حصہ بن چکا ہے۔ بانسری کی شکل میں ہندوستانی عوام کے دلوں پر حکومت کرنے والے عظیم تانہ شری کرشن کا چہیتا بن چکا ہے۔ ہماری مذہبی تقاریب و شادی بیاہ کی رسموں میں بانس کے اپنے اہم مقام بنایا ہے۔

(i) گھر بنانا:

آج بھی ملک کے اکثر دیہاتی اور جنگل کے علاقوں میں گھر بنانے کا اہم و سستا ذریعہ بانس ہی ہے۔ شہروں کی جگہوں میں بھی اس کے بغیر کام چلنا ممکن نہیں ہے۔ کھجے، تیر، قچی اور کتھے بن چھوٹے بڑے کام بانس کے ذریعہ ہی مل میں لائے جاتے ہیں۔



شکل 1.1 بانس کا بیڑ

مچھلی پکڑنے کے ڈنڈے، بجنرے، مچھلی پکڑنے کی نوکریاں وغیرہ متعدد چیزوں میں بانس کا استعمال کیا جاتا ہے۔

(v) دوا:

بانس کے اندر سے سفید رنگ کا مادہ نکلتا ہے۔ انھیں تاثیر (بانس لوچن) کہتے ہیں۔ یہ جسم کو قوت پہنچانے والا مانا جاتا ہے۔ جیون پر اش میں تاثیر کا استعمال ضروری ہوتا ہے۔

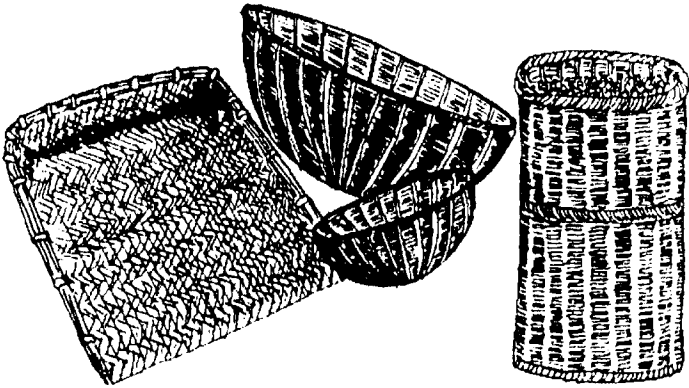
(vi) غذا:

نوزائیدہ بانس ملائم اندرونی حصہ بڑی اور اچار کے کام آتا ہے۔ بانس کا پھل

دیوار، دروازے ہوں یا کھڑکیاں ان سبھی میں بانس کا ایک کردار ہوتا ہے۔ ہندوستان (آسام وغیرہ) میں تقریباً پورا گھر (90 صد) بانس کا ہی بنایا جاتا ہے۔

(ii) گھریلو سامان:

سوپ، نوکری تو گھر میں نظر آتی ہے۔ اناج کے رکھنے کی کونھیاں بھی بانس کی بنتی ہیں۔ (شکل 1.2) چولہا جالانے کی چٹکی، چٹائی چار پائی، مچھلی پکڑنے کے بجنرے اور اناج رکھنے کے برتن وغیرہ متعدد شکلوں میں بانس انسان کی خدمت کرتے ہیں۔ شہروں میں بھی چٹائی، نوکری، چک پروے، نمائشی عمارت، شادی کے منڈپ میں بانس کا استعمال کیا جاتا ہے۔



شکل 1.2 بانس سے بنی ہوئی گھریلو استعمال کی اشیاء۔ نوکریاں، اناج رکھنے کی کونھی، سوپ۔

اور جچ قحط پڑنے کے موقع پر قبائلیوں کی غذا کے طور پر کام کرتا ہے۔

(iii) کھیتی:

(vii) چارا:

بانس کا بیڑ گری کے دنوں میں بھی ہر اہر ہوتا ہے جو جانوروں کے چارے کے لیے استعمال ہوتا ہے بانس کی ہری چٹاں نرم ڈنڈے جنگلی جانوروں کو چارے کے طور پر بہت پسند ہیں۔

کھیتی کی باز، بیل گاڑی، بیل گاڑی کی چھت، بوائی کرنے کے اوزار، جانوروں کی چار دینے کی چھوٹی بڑی نوکریاں، کھیت کے چپان، مرقی رکھنے کی سوکریاں وغیرہ کئی کاموں میں بانس کا استعمال عام ہے۔

(iv) آبی نقل و حمل:

ہوا کے سہارے چلنے والے جہاز بنانے میں کئی جگہ بانس کا استعمال کیا جاتا تھا۔ آج بھی ندی میں چلنے والی کشتی میں ناؤ چلانے والا پتار بانس کا بنا ہوتا ہے۔

(viii) موسیقی کے آلات:

ہندوستان میں بانس کا استعمال تو سبھی کو معلوم ہے (شکل 1.3) کچھ دیگر موسیقی کے آلات جیسے ڈھول، تار یا دیگر وہی بانس کے بننے ہیں۔

(x) کاغذ کا کارخانے:

ہندوستان میں بانس کا استعمال کاغذ بنانے میں بہت زیادہ ہوتا ہے۔ زیادہ اشیاء کے ذریعہ بانس کو کچا کر اس کی گلدی بنا کر کاغذ بنایا جاتا ہے۔

1.3 مطلوبہ سامان:

بانس کی نئی ہوئی چیزیں جیسے

-- سوپ، نوکری، بانسری

-- بانس سے بنی ہوئی دوا

-- کاغذ وغیرہ



شکل 1.3 موسیقی میں بانس کا استعمال

(ix) پل:

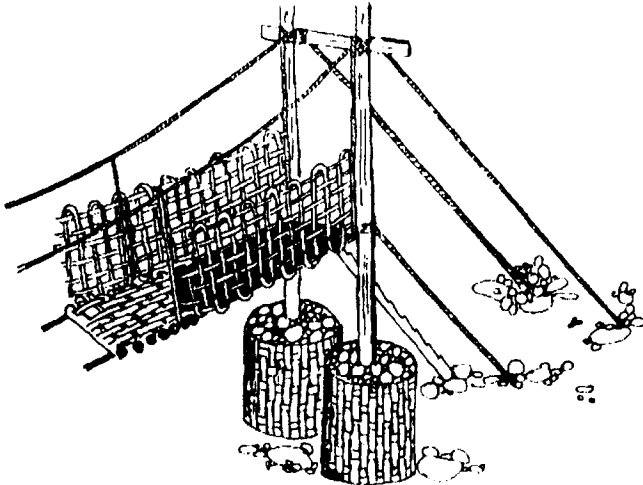
1.4 طریقہ عمل:

(i) بانس کی نئی گھریلو استعمال کی چیزیں طلب جمع کریں۔

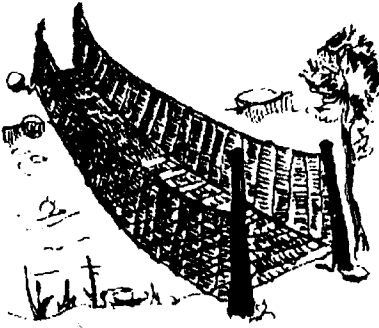
(ii) سبھی اشیاء کو جمع کر سجا کر رکھیں۔

(iii) جمع کی ہوئی اشیاء کا معائنہ کریں۔

مشرقی ریاستوں میں ندی، نالوں پر پل بنانے میں بانس کا استعمال ہوتا ہے (شکل 1.4) پتلے بانسوں کی پیٹ کر ان کے ریٹھوں سے دی بنائی جاتی ہے۔ ایسی ریٹھوں سے پہاڑی علاقوں میں خندق/ٹالے پار کرنے کے لیے پل بنائے جاتے ہیں۔



شکل 1.4 a مشرقی ریاستوں میں ندی پر بانس کا پل



شکل 1.4 b مشرقی ریاستوں میں ندی پر بنایا ہوا کھل

(iv) یہ ایشیا کیسے بنائی گئی ہیں اس پر گفتگو کریں

1.5 مشاہدہ کریں:

طلبا درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

-- گھروں کے بنانے میں بنائیں کا استعمال

-- بانس سے بنی ہوئی ایشیا

1.6 سوال:

(i) بانس کی بنی گھریلو استعمال کی دس چیزوں کی فہرست بنائیں۔

(ii) تاجیہ (ڈنٹ لوچن) لاکر اس کا معائنہ کریں۔

(iii) بانس کا استعمال کن کن کاموں میں ہوتا ہے۔

عمل اکائی-2

بانس کے پودے کی ساخت کے بارے میں معلومات

2.1 آموزشی مقصد:

طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے:

- بانس کے بارے میں واقفیت
- پودے کے بانس کاٹنے کی صلاحیت کو فروغ

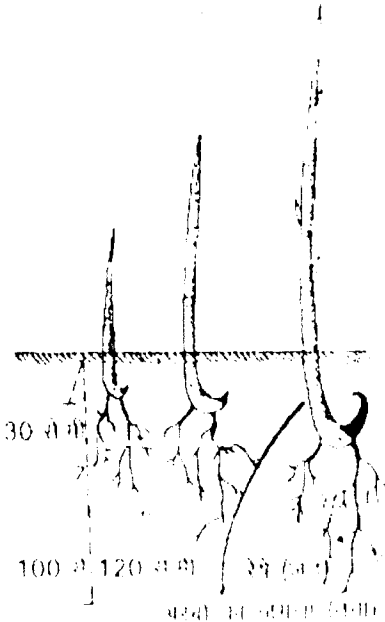
2.2 متعلقہ معلومات:

بانس کے اجزاء:

بانس گھاس کی بنات ہے۔ عام لوگ بانس اور بیجہنت کے درمیان فرق نہیں کر پاتے۔ جب کہ حقیقت یہ ہے کہ بانس ایک انگ قسم کی نسل (کھجوری) کی ایک تیل ہوئی ہے۔ جو کہ زیادہ بارش والے علاقوں میں ہی پایا جاتا ہے۔ اس کے مقابلے میں بانس قدرتی طور پر ہندوستان کے اکثر علاقوں میں ہی پایا جاتا ہے کیوں کہ 500 ml سے 500 mm کے درمیان کی بارش کو اپنی 136 نسلوں کے ذریعہ برداشت کرتا رہتا ہے۔

بانس کا تانا:

بانس کا تانا زمین کے اندر عری کے دنگے کی طرح بچا ہوا ہوتا ہے (عمل 2.1) بانس کے برعکس کے نیچے (ادھیڑ 30 cm) یہ تاؤ میٹر قطر تک اپنا پھیلاؤ کرتا ہوا پودے کی نوکرتا ہے۔ اس سے نکلنے ہوئے ریٹھی نظر آنے والی جڑیں زمین میں 1 میٹر گہرائی جا کر پانی اور معدن کو تنے کی مٹھلیوں میں اکٹھا کرتی ہیں۔



بانس کا ڈنڈا:

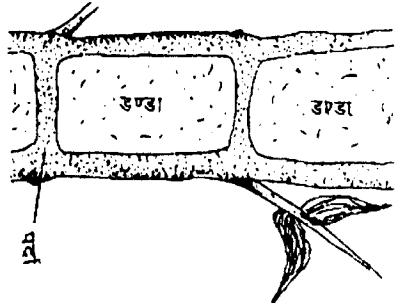
زمین ک اوپر نکلنے والا ہر ڈنڈا بانس پر دس کی محض ایک ٹہنی ہوتا ہے ہر سال بارش کے دنوں میں زمین کے اندر سے بانس کر لیں نکلنے ہوئے دیکھیں گے جو کہ ایک ذریعہ ماہ کے پایدہ ہونے تک اپنی پوری موٹائی اور اونچائی حاصل کر لیتے ہیں لیکن ڈنڈے کو پوری طرح تیار ہونے کے لیے دو یا تین سال کا عرصہ لگتا ہے۔ (مثل 2.2) یہ ڈنڈا پائپ کی طرح ہوتا ہے۔ ہر گانڈہ کی جگہ یہ ڈنڈا اندر سے ایک پردے سے جڑا رہتا ہے۔ اس پردے سے اس ڈنڈے کا بوجھ سنبھالنے کی صلاحیت بڑھ جاتی ہے۔ ان شاخوں کے نکلنے کی جگہ ہر گانڈہ پر ایک سی ہوتی ہے قائل غور بات یہ ہے کہ ہر دوسری گانڈہ پر نکلنے والی شاخ مخالف سمت میں نکلتی ہے۔ (180 زاویہ) میں نکلتی ہے۔



مثل 2.3 بانس کے پھول

ج:

پھول نکلنے کے بعد چ تیار ہونے کا مکمل شروع ہوتا ہے۔ (مثل 2.4) بانس کے پھل کے ختم ہونے پر سارے پتے خشک ہو جاتے ہیں اور صرف بانس کے ڈنڈے اور ان پر پھول اور چ نظر آتے ہیں۔



مثل 2.2 بانس کا ڈنڈا

پھول:

ہندوستان کی بانس کی بہت سی نسلوں میں زندگی میں ایک ہی بار (دو بھی اپنی عمر کے آخر میں) پھول آتے ہیں (مثل 2.3) بانس کی عمر 20 سے 120 سال کا ہونے کی وجہ سے پھول نکلنے کا سفر بڑی ہی مشکل سے نظر آتا ہے، بانس کے پودوں کی ایک اور خاصیت یہ ہے کہ ہزاروں ہیکلو کے بانس جنگلوں میں سبھی جھنڈوں پر ایک ہی وقت میں پھول آتے ہیں۔



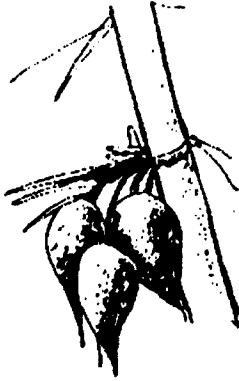
مثل 2.4 دھان لانا بانس کے چ

کریل:

برسات کے دنوں میں نئے کوسھ زمین سے نکل کر اوپر آ جاتے ہیں۔ اوپر سے سخت یہ کوسھ اندر سے نرم ہوتے ہیں (شکل 2.5)۔ اس کی سبزی اور آ چار ڈالتے دار ہوتا ہے۔ مگر ہر کریل کے چھپے ایک پورا ہانس ڈالنے کرنے کی قیمت دینی پڑتی ہے۔

پھل:

ہانس کی ایک نسل (نیکلہا جیسی پھیرا۔ مولی) کل پر پھل آتے ہیں۔ پھل ہرے یا پیلے رنگ کے ہوتے ہیں۔ پھل جب پک کر زمین پر گر جاتے ہیں تو وہ ہیں نئے ہانس نکل آتے ہیں۔ کبھی کبھی پھلوں میں بیجوں پر ہی جڑیں اور نئی کوئیل آتی ہیں۔ (شکل 2.6)



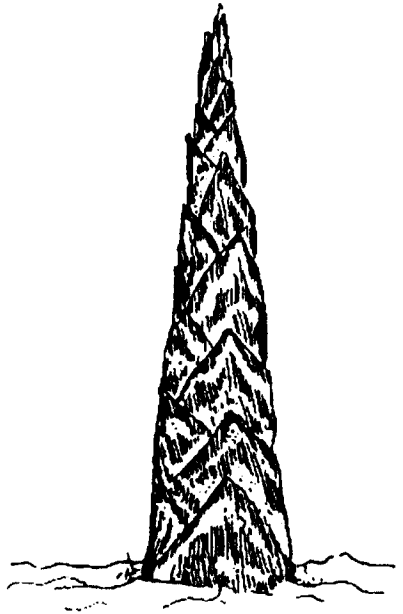
شکل 2.6 ہانس کے پھل

ہانس کے پودوں کا نشوونما:

ہانس کا پورا دائرہ ماضی میں بڑھتا ہے (شکل 2.7) اگر ہم نے 1994 میں پورا لگانا ہو تو 1995 میں باہری دائرے میں کوئل آئیں گی۔ 1996 میں مگر ایک باہری دائرے میں نئی کوئیل آئے گی۔ عام طور پر کوئیل نکلنے کے بعد ڈھلے کے پکنے میں تین سال لگتے ہیں اور اس کے بعد ہی ہانس کا ڈنڈا کانٹے لائق بنتا ہے

2.3 احتیاط:

-- ہانس کو کانٹے وقت زمین سے اوپر میں 30 سینٹی میٹر سے کانٹوں۔ زیادہ نیچے سے کل کو نقصان ہو سکتا ہے۔ کانٹے وقت کل 2.8 کے مطابق ہی کانٹوں کا برسات کا پانی نیچے سے نکلیں تک نہ چنیں۔

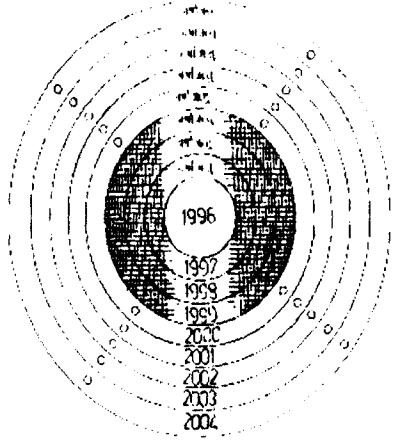
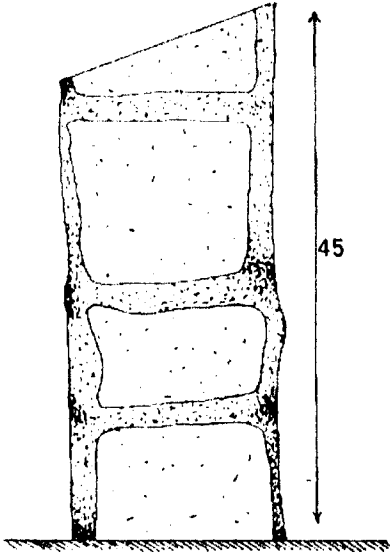


شکل 2.5 ہانس کا کوسھ

حفاظتی پوشش:

کوئیل کی حفاظت کے لیے اس کے اوپر ایک کانڈ سا پتلا خول ہوتا ہے۔ ہانس کی ٹہنیاں نکلنے کے ساتھ یہ خول خشک ہو کر اگ ہو جاتا ہے۔ حفاظتی پوشش کی حالت ڈھلے کی مگر کا ایک اشارہ ہوتا ہے۔

-- ڈنڈا کاٹے ہوئے نہایت تیز کھبازی کا استعمال کریں۔ ممکن ہو تو ایک ہی بار میں ڈنڈے کو الگ کریں



شکل 2.7 بانس کے جھنڈ کی نشوونما

شکل 2.8 بانس کو زمین کے اوپر گانٹھ کو بند رکھ کر کاٹنا

2.4 مطلوبہ سامان:

- (i) تیز دھار والی کھبازی
- (ii) بید کا کلوا
- (iii) سوکھا ہوا بانس کا کلوا

2.5 طریقہ کار:

- (i) طلبا کو بانس کے جھنڈ کے پاس لے جائیں
- (ii) نیچے کی ٹہنیاں کھبازی سے کاٹ لیں اور بانس کے ڈنڈے کا مشاہدہ کریں
- (iii) گانٹھوں کی شناخت کیسے تھیں، یہ دکھائیں۔
- (iv) پتے کی شکل اور بناوٹ دکھائیں۔
- (v) کچے ہوئے بانس اور طام بانس کا فرق دکھائیں۔
- (vi) جھنڈ سے ایک بانس کاٹ کر دکھائیں۔ یہ دھیان رکھیں کہ زمین سے 30 تا 45 سینٹی میٹر کے فرق پر گانٹھ کو بند رکھتے ہوئے بانس کو کاٹیں

(شکل 2.8)

2.6 مشاہدہ:

طلبا درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

-- بانس کے بیج، پودا بیڑ وغیرہ کا۔

-- بانس کی ہری پتیوں کا۔

-- اپنے علاقے کی نسلوں کا

2.7 سوالات

- (i) بانس کے پودے کے اجزاء کا خاکہ بنائیے اور انہیں نام سے ظاہر کیجیے۔
- (ii) اپنے علاقے کی بانس نسلوں کی خصوصیات خاکہ دے واضح کریں۔
- (iii) بانس کے بیڑ سے ڈنڈا کاٹنے وقت کیا احتیاط کرنی چاہیے تاکہ کڑے نہ بنے ظاہر کیجیے۔

عمل اکائی-3

بانس کی کھیتی کرنا

3.1 آموزشی مقصد:

طلباء ریح ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

-- بانس کا پودا لگانے کے مختلف طریقوں کی واقفیت

-- بانس کے پودوں کی دیکھ بھال کرنے کے طریقوں کی واقفیت

متعلقہ معلومات:

بانس ایک نہایت مناسب نبات ہے جو کہ گھر بنانے، کھیتی، کاریگری کے کئی کاموں میں ضروری ہے۔ بانس کھیتی سے پانچویں سال سے آمدنی شروع ہو سکتی ہے۔ بانس کے لیے اپناشی ضروری نہیں ہے بانس کی کھیتی سے ہر سال فصل ملتی رہتی ہے۔ بانس کی کھیتی کے لیے آبی نکاس والی زمین زیادہ اچھی ہوتی ہے۔ مٹی کہ تھہ اندر بھی کافی ہوجاتی ہے بانس ڈھیلان پر لگانے جاسکتے ہیں۔ قلم سے بونے گئے پودوں سے آمدنی جلد شروع ہوجاتی ہے۔ روپائی باجیچے کے ذریعہ بانس کے پودے بچ قلم سے تیار کرنا زیادہ فائدہ مند ثابت ہوتا ہے لیکن ضرورت پڑنے پر بیجوں کو براہ راست روپا جاسکتا ہے (فصل 3.1) بانس کے پودے پودکاری باجیچہ میں برسات کے 3.4 ماہ قبل تیار کیے جاتے ہیں (فصل 3.2) بانس کے تیار پودوں کی بارش کے موسم میں روپائی کی جاتی ہے۔

3.3 احتیاط:

-- بانس کا بیج نیا ہونا ضروری ہے۔

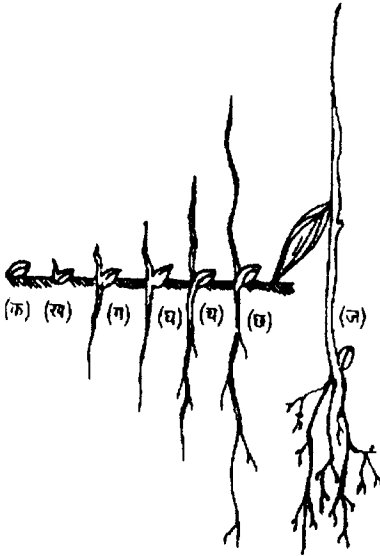
-- اگر بیج پرانا ہے تو کونسل کاری کی صلاحیت کم ہونی جاتی ہے۔

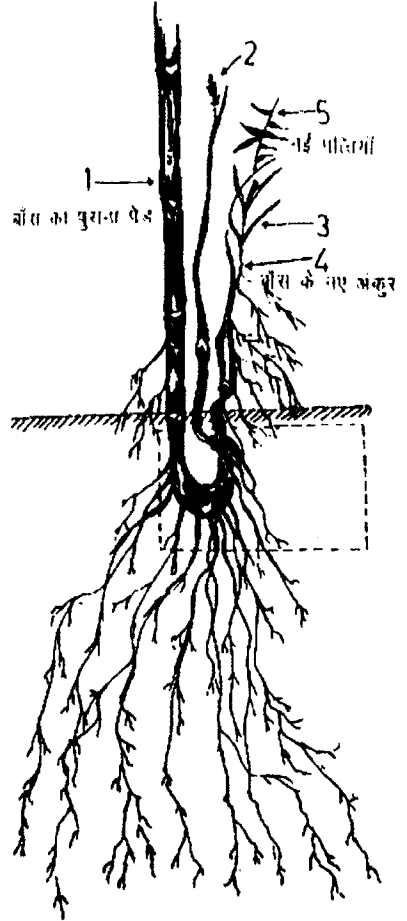
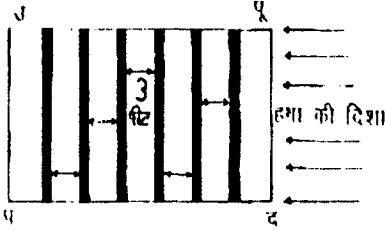
-- بانس کے پودوں کے بیج تقریباً 3 میلر کی دوری ہونا ضروری ہے۔

(فصل 3.3، 3.4)

فصل 3.1 بیج سے پودے کی نشوونما

-- ہوا کے زرخ کا خیال رکھتے ہوئے بانس لگانے چاہئیں۔





عمل 3.3 دو پتوں کے درمیان فرق کم سے کم 1 میٹر ہونا چاہیے۔

3.4 مطلوبہ سامان:

- (i) بانس کے پودے لگانے کے لیے زمین
- (ii) بانس کے بیج / پودے / اقم
- (iii) کدال
- (iv) چھادڑا

3.5 طریقہ:

- (i) بانس کے بیج کو مٹی میں بونے سے پہلے مٹی کی کدالی کر کے مٹی کو برابر کریں۔

- (ii) مٹی تیار ہونے پر اس میں 5.6cm کا گڈھا بنائیں۔
- (iii) اس میں بانس کے بیج بویں۔ پانی دینا نہایت ضروری ہے۔
- (iv) بانس کے بیج بونے کا کام برسات سے پہلے کیا جاتا ہے۔

3.6 مشاہدہ:

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

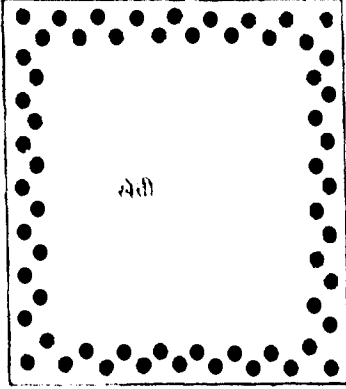
- بانس کے بیج بانس کے پودے کی اندرونی جزو وغیرہ کا
- بانس کے پودوں کی نشوونما

عمل 3.2 بانس کے اندرونی جزو کو کاٹ کر لگانے کا طریقہ

-- بانس کی نئی چٹوں اور ڈنڈوں وغیرہ کا

3.7 سوالات:

- (i) بانس کے پودے لگانے کے انگ طریقہ کیا ہے؟
- (ii) بانس کے پودے لگانے کے طریقہ میں کیا احتیاط برتنی چاہیے؟



شکل 3.4 کھیتی کے مندرجہ میں بانس کے رویوں کی پود کاری

عمل اکائی-4

ہانس کے کاموں کے لیے استعمال کیے جانے والے اوزاروں کا تعارف

4.1 آموزش مقصد:

طلباء مندرجہ ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

-- ہانس کے لیے آلات اور اوزاروں کی شناخت۔

-- ہانس کے روایتی اوزاروں کی شناخت۔

-- اوزاروں کے استعمال کی سہولت۔

-- اصول اور حفاظتی کی اہمیت کی سمجھ۔

-- کام کرنے کے محفوظ طریقوں کو اپنانا۔

متعلقہ معلومات:

ایک اوزار وہ کوئی ایک ذریعہ ہے جس سے کام اچھا اور آسان ہو جاتا ہے۔ کام کرنے والے مستری اوزاروں کو اپنی مدد کے لیے استعمال کرتے ہیں۔

بڑھتی ہوئی کاموں کی زیادہ تر اور ہانس کے کاموں میں استعمال کیے جاتے ہیں۔ خاص طور پر کچھ روایتی اوزاروں کا استعمال ہانس کے کاموں کا طریقہ

جاننے سے ان کے انتخاب میں مدد ملتی ہے۔ اوزاروں کے بارے میں معلومات

اور ان کے صحیح استعمال کے لیے ان کی دیکھ بھال اور حفاظت کیے جانے کی

ضرورت ہوتی ہے۔ کام کرتے وقت مستری اور کاریگر کے ذاتی تحفظ کا

دھیان میں رکھنے کے لیے ضرورت ہوتی ہے۔ اس کے علاوہ ہمیں دوسروں کی

حفاظت، اوزاروں اور آلات کی حفاظت کا بھی خیال رکھنا چاہیے۔ صرف حفاظتی

کام کے طریقہ کار کا علم ہونا کافی نہیں ہے۔ انہیں استعمال میں لانا بھی ضروری

ہے۔

4.3 احتیاط:

-- اپنا پہنا ضروری ہے۔

-- اوزار وہ سے کبھی کھلوڑ نہ کریں۔

-- اوزاروں کا استعمال کرنے سے پہلے ان کی پکڑ اور ان کی دھار کی پرکھ

لکڑی دو کاغذ پر کر کے دیکھیں کہ اپنے ہاتھ

-- کراس کٹنگ یا رینگ کام میں انگلی کا استعمال دھیان سے اور محفوظ طریقہ

سے کریں۔

-- گرائنڈر پر کام کرتے وقت حفاظتی چشمہ پہننا ضروری ہے۔

-- آری کا استعمال کرتے وقت تری کے پتے پر زیادہ وزن نہ ڈالیں۔

-- زیادہ اوزار ایک ساتھ نہ لیں۔

-- کیمپس، پن، اسکر وکسنے کے لیے برتن کا استعمال کریں۔ منہ میں رکھنے

کی غلطی نہ کریں۔

-- اگر کوئی شے اوزار خراب ہو جائے یا نوٹ جائے تو اس کی اطلاع فوراً ہی

اپنے منیجر کو کر دیں۔

4.4 مطلوبہ سامان:

(i) کٹی

(ii) ہتھوڑا

(iii) ڈرنل مشین اور ٹیس

(iv) آری

(v) ہتھوڑا

(vi) ہتھوڑی

(vii) پیچ کش

(viii) پلاس

(ix) ریتی

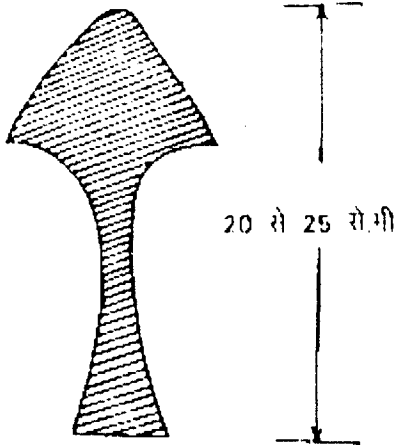
(x) سنا

(xi) سنجو

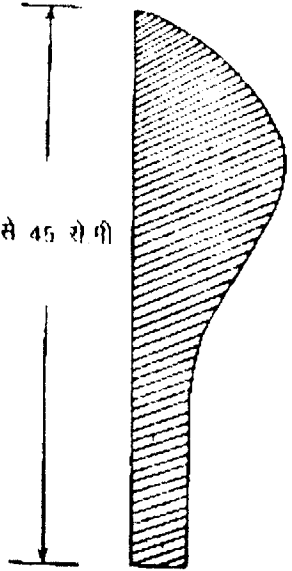
4.5 طریقہ کار:

(i) کاتی:

کاتی کا استعمال بانس چاڑنے، بانس کی پتی / پتی نکالنے، پتی اور پتیوں کو صاف کرنے اور بانس کی قیمتی کو نکالنے میں ہوتا ہے (شکل 4.1) پر روایتی اوزار ہے۔



20 سے 25 سے مٹی



23 سے مٹی سے 45 سے مٹی

شکل 4.2 بھو

(iii) ڈرل مشین اور میس:

بانس کے مختلف کاموں میں ڈرل مشین اور میس کا استعمال ساتھ میں کیا جاتا ہے (شکل 4.3)۔ یہ بانس کے کام میں 6 تا 1 ملی میٹر قطر میں دستیاب ہوتا ہے۔ صحیح پوائنٹ زاویہ کے ساتھ دھار کیا ہوا بٹ ہوتا ضروری ہے۔ دھار کا اچھا ہونا اور ڈرل جڑے میں بالکل صحیح پکڑنے کے بارے میں خیال رکھیں۔

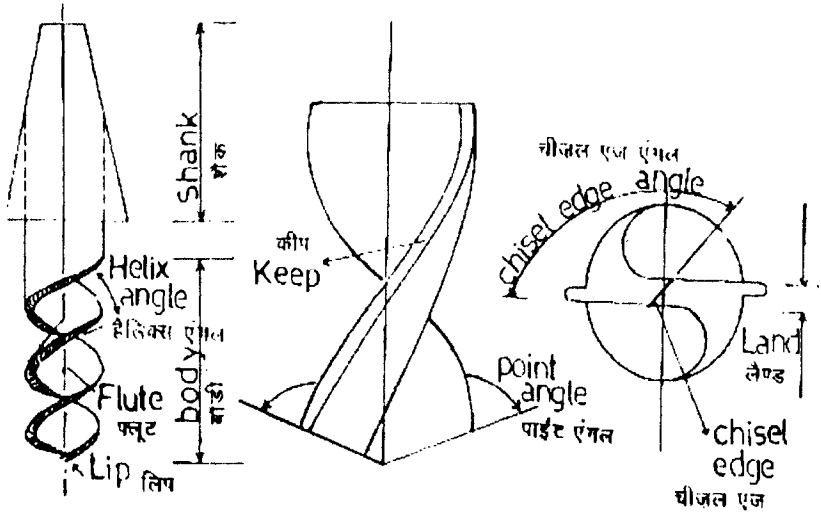
(iv) آری (ہکسا):

ہکسا دو طرح کے ہوتے ہیں: (a) پائپ فریم (b) اسٹیل فریم۔ آری کا پتہ چلا ہوتا ہے اور اس کے دانت تخت اور مضبوط ہوتے ہیں (شکل 4.4)۔ اسے بانس کے ٹکڑے کے ذریعہ پورا کھینچا ہوا رکھیں۔ ورنہ وہ مرکز کو ٹوٹ جاتی ہے۔ کانٹے وقت آری پر زیادہ وزن نہ ڈالیں۔

شکل 4.1 کاتی

(ii) اٹو:

اٹو کا استعمال بانس کی پتیوں کو کاٹنے اور بانس کی پتیوں کو باندھنے میں ہوتا ہے (شکل 4.2)۔ یہ بھی بانس کا روایتی اوزار ہے۔



شکل 4.3 ڈرل کا تقابلی خاکہ

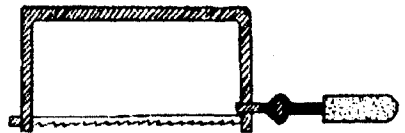
(vi) ہینڈ سائز (آری):

(v) چھوٹی آری:

اس کا استعمال ہانس کے کلوے بنانے میں کیا جاتا ہے (شکل 4.6)۔ اس اوزار کی لمبائی 600 ملی میٹر ہوتی ہے۔ اس کی پتی کے دانتوں کی بناوٹ چھریل پوائنٹ جیسی ہوتی ہے۔ 25 ملی میٹر لمبائی میں 10 تا 6 دانت ہوتے ہیں۔

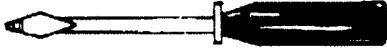


شکل 4.5 چھوٹی آری



شکل 4.4 بکسا اور پتی

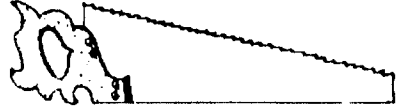
برے بکسا کے مقابلے میں چھوٹی (15 cm) ہوتی ہے۔ (شکل 4.5) اسے ہانس کے چھوٹے کاسوں کے لیے استعمال میں لاتے ہیں۔



شکل 4.8 چھکشی

(x) پٹاس (چیزل):

پٹاس کا پتہ آئسٹل کا بنا ہوتا ہے (شکل 4.10)۔ یہ پٹاس کے کاموں کے لیے



شکل 4.6 ہینڈ سا آری

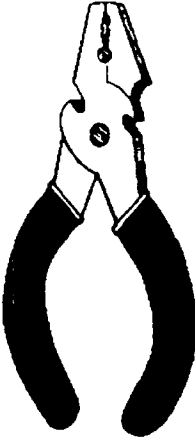
(vii) لکڑی کی ہتھوڑی:

لوہے کی ہتھوڑی سے کیا ہوا کام پٹاس کو نقصان پہنچا سکتا ہے (شکل 4.7) ایسی جگہ لکڑی کی ہتھوڑی کا استعمال کریں۔ ہتھوڑی کا گولا 8 cm قطر کا اور 13 cm تا 14 cm لمبا زیادہ ہوتا ہے۔

(viii) چھکشی (اسکروڈرائیور):

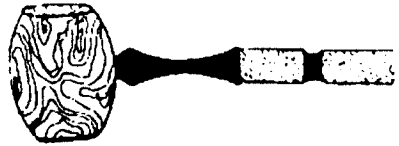
یہ پیچوں کو گانے کے علاوہ مختلف کاموں میں بھی استعمال میں لایا جاتا ہے۔ (شکل 4.8) 15 cm کا چھکشی زیادہ مناسب ہوتا ہے۔

(ix) پٹاس:



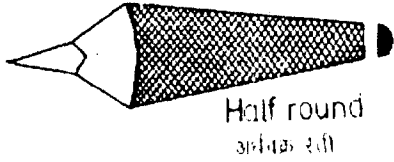
شکل 4.9 پٹاس

نہایت مناسب اوزار ہے۔ یہ پٹکے اور بھاری دونوں کاموں کے لیے استعمال میں لایا جاتا ہے۔ اس کی چوڑائی 3 سے 25 mm ہوتی ہے۔ آدمی گوند لائی کی شکل کا پٹاس بھی پٹاس کے کام کے لیے استعمال میں لایا جاتا ہے۔

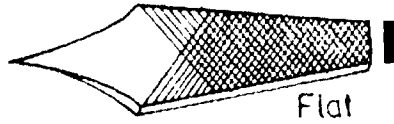


شکل 4.7 لکڑی کی ہتھوڑی

پٹکی کے کاموں میں استعمال میں آنے والا پٹاس پٹاس کے کاموں میں بھی استعمال میں لایا جاتا ہے۔ (شکل 4.9) پٹاس کو اس کی لمبائی کے حساب سے جانا جاتا ہے۔ یہ 15 cm تا 30 cm میں دستیاب ہوتا ہے۔ پٹاس کے جڑے کا استعمال کیلیں نکالنے اور پکڑنے کے کام میں کیا جاتا ہے۔ اس سے تاروں کو آسانی سے کاٹا جاسکتا ہے۔



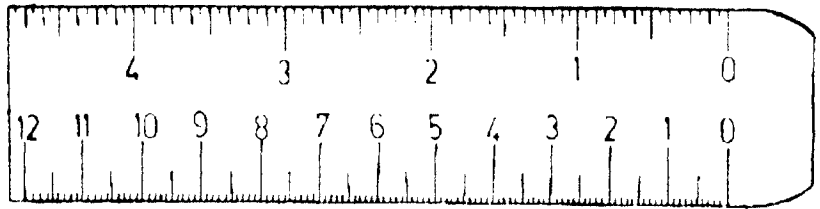
شکل 4.10 (ب)



شکل 4.11 (ب) چپٹی ریتی

(xii) ریتی (فائل)

ریتی مختلف قسم کی ہوتی ہے (شکل 4.11)



شکل 4.12 اسکیل

ہونے پر ریتی صاف کر کے رکھنا ضروری ہے۔

(xiii) اسکیل:

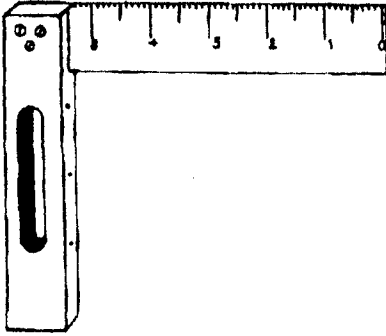
یہ اسکیل اور ٹکڑی کا ہوتا ہے (شکل 4.12) اس کی لمبائی 30 cm ہوتی ہے۔
اسکیل کے ایک حصہ پر مٹری میٹر اور دوسرے حصہ میں انچ کے نشان بنے ہوتے
ہیں۔

(a) چپٹی ریتی

(b) پوری گول شکل کی ریتی

(c) نصف گول شکل کی ریتی

یہ کاربن اسٹیل کی بنی ہوئی ہے۔ یہ ریتی بانس کے ٹکڑے، روکھا پن نکالنے کے
کام آتا ہے اور بانس کی اشیاء کی صفائی کے لیے استعمال کی جاتی ہے۔ کام پورا



(xiv) گنیا (ٹرا سکوئر):

گنیا کا استعمال کاٹ زاویہ بنانے میں ہوتا ہے (شکل 4.3) ساتھ ہی ہموار سطح کو پہچاننے میں ہوتا ہے۔ متوازی لائن نکالنے اور چوڑائی گنے میں بھی استعمال میں آتا ہے۔ گنیا 10 سے 30 سم پتلی میٹر تک دستیاب ہوتا ہے۔

(xv) شلنجہ:

اس کے جزے: جے ہوٹ یا اسکیل سے بنے ہوتے ہیں (شکل 4.14) اس کا ایک حصہ ورک بینچ میں لگا دیا جاتا ہے اور دوسرا جاب کو پکڑنے کے لیے استعمال کیا جاتا ہے۔ چھوٹے شلنجہ کا استعمال چھوٹے کاموں میں کیا جاتا ہے۔ اس کے علاوہ پتائی پتھر ہی لمب کا استعمال بھی بانس کاموں کے لیے کیا جاتا ہے۔

شکل 4.13 گنیا

سوالات:

- بانس کے کام میں کبھی دو سوزوں اوزاروں کا تفصیلی خاکہ پیش کریں۔
- کوئی بھی دو اوزاروں جو کہ بانس کے کاموں کے لیے استعمال میں آتے ہیں ان کے بارے میں حفاظتی اصول وضوایا لکھیں۔
- شلنجہ کے کیا کام ہیں۔
- اسکیل اور گنیا کے کاموں میں فرق واضح کریں۔

4.6 مشاہدہ

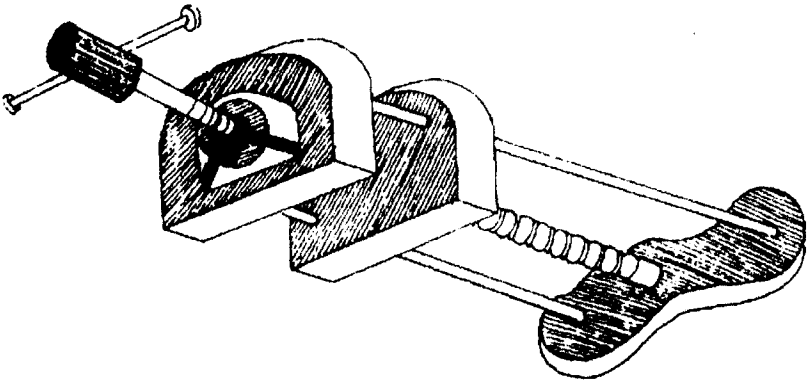
طلباء ورک کا مشاہدہ کریں۔

-- اوزاروں کے مظاہرہ کے طریقہ کا۔

-- برصی کے کام آنے والے اوزاروں کا بانس کے کام میں آنے کے طریقہ

کا۔

-- باقاعدہ اور محفوظ طریقہ کار کا۔



شکل 4.14 شلنجہ

عمل اکائی-5

ہانس دستکاری کے بنیادی عمل کا تعارف و مشق

- 5.1 آموزشی مقصد:
- طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟
 - ہانس کو جھنڈے کاٹنے کے طریقہ سے واقفیت۔
 - ہانس کی کھانڈے کاٹنے کے طریقہ سے واقفیت۔
 - ہانس کی لمبائی، چوڑائی، موٹائی میں کاٹنے سے واقفیت۔
 - ہانس کے چھلکے کاٹنے کی مہارت کو فروغ۔
 - ہانس میں گول، سوراخ سوراخ کرنے کی مہارت کو فروغ دینا۔
 - ہانس میں کھانچے بنانے کی واقفیت۔

- 5.4 مطلوبہ برسامان:
- (i) ہانس - انف کے چھکڑے
 - (ii) ایک ہرا ہانس
 - (iii) پنسل
 - (vi) کلہاڑی - ناچگی
 - (v) بیسولایا چاقو
 - (vi) کاتی
 - (vii) ڈرل مشین برت کے ساتھ
 - (viii) ہانس 6mm
 - (ix) ہانس 12cm
 - (x) ہتھوڑی (لکڑی کی)
 - (xi) قلمی

5.2 متعلقہ معلومات:

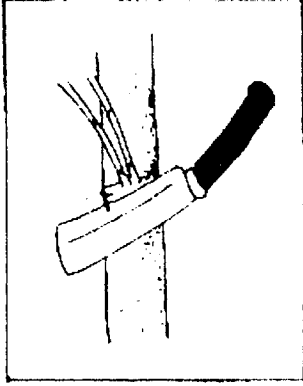
- جھنڈے میں داخل ہونے کے لیے اور اندر کے ہانس تک پہنچنے کے لیے جھاڑی صاف کرنی ہوگی۔ ہانس کا نئے وقت جھنڈے کے اندر کے ہانس کا نہیں۔ باہر کے ہانس کام ہوتے ہیں۔ مضبوط کام کے لیے چار سے چھ سال اور تجربے، نوکریوں وغیرہ کے لیے دو برس کی عمر کے ہانس کاٹے جاتے ہیں۔ اکتوبر سے دسمبر تک ہانس کاٹنے کا مناسب وقت ہے۔ اس میں پالم کے بعد اباؤں تک میں کاٹے ہوئے ہانس روایتی طور پر جرائم کش مانے جاتے ہیں۔ ایک ہانس کاٹنے وقت دوسرے کو بچانا چاہیے۔ ہانس میں ریشوں کی ساخت لمبائی میں ہوتی ہے۔ ہانس نیچے سے موٹا اوپر چمکا ہوتا ہے، ہموار سوراخ کرنے والے ہانس ٹھوس ہونے چاہیے۔

5.5 طریقہ کار:

- (i) ہانس کے جھنڈے سے ہانس کو کاٹنا
- مقبوب ہانس کے جھنڈے سے جھاڑی کو کلہاڑی سے صاف کریں۔ اپنے کام کے لیے سوزوں ہانس کا انتخاب کریں۔ اس ہانس کے اوپر ہنس کے اوپر کی دو گانٹھیں چھوڑ کر تیز دھار کی کلہاڑی سے ایسا وار کریں کہ ایک ہی بار میں ہانس اگ

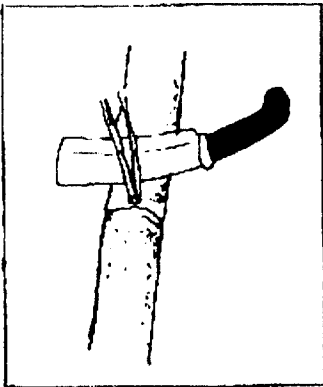
5.3 احتیاط:

- 10 سال سے پرانے ہانس کا استعمال نہیں ہوتا۔



ہو جائے۔ بانس کٹنے کے بعد جھنڈ دیگر بانسوں میں لٹک جاتا ہے۔ اسے احتیاط سے کھینچیں۔ اب بانس کو شاخ کے مطابق چھاننا شروع کریں۔ شاخ کاٹنے وقت پہلے دار میں جڑ کی طرف سے شاخ کی بنیاد پر دار کرنا چاہیے (شکل 5.1b) اور کنارے سے اس کی خلف سمت سے دار کرنا چاہیے (شکل 5.1c) اس طرح سے شاخ آسانی سے ہٹ جائیگی (شکل 5.1 d)

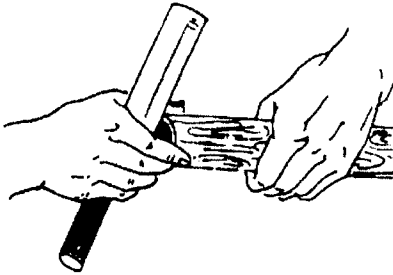
شکل 5.1b جڑ کی طرف سے بانس کی شاخ پر دار



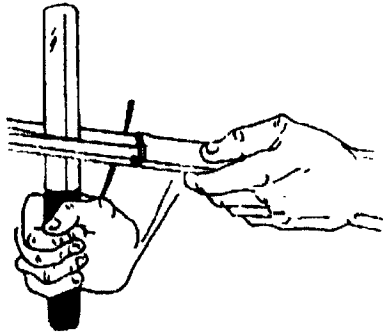
شکل 5.1c خلف سمت میں بانس کی شاخ پر دار

شکل 5.1a بانس کا پھل

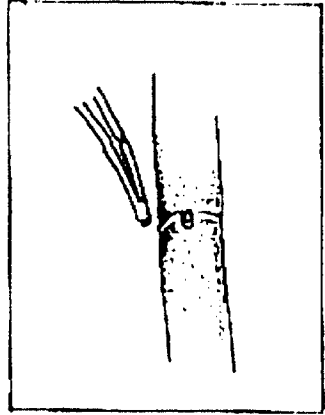
کے قطر پر گانٹھ کی جگہ سے قریب کافی رکھیں اور نکلنے کے تھوڑے ماریں۔ اس طرح بانس کے نکلے کریں کافی سے بانس کے نکلوں کو صاف کر کے بانس کی تچی سے بانس کی پتل پتی بنائیں (شکل 5.2, 5.3, 5.4, 5.5) اور 5.4 اور 5.5 کے مطابق کریں۔



شکل 5.2 بانس کے قطر کو کافی لگاتا



شکل 5.3 بانس کی تچیوں کو چیرتا



شکل 5.1d شاخ کو بانس سے بنانا

(ii) کیڑوں سے بچاؤ کا قدرتی طریقہ

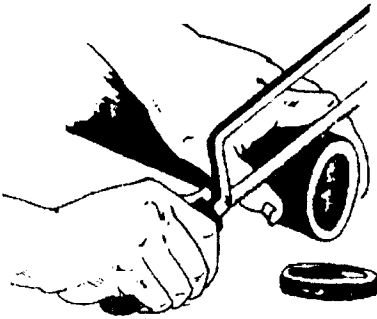
دو تین دن تک بانس کی شاخوں اور پھلوں کے ساتھ اٹار کھنے سے بانس کا رس تبدیل ہو کر جراثیم کش ہو جاتا ہے۔ جہاں بھی ممکن ہو اس طریقہ کا استعمال کریں۔

گھن سے بچاؤ:

جہاں بھی ممکن ہو شاخ و پتوں کی چھانٹ کر لینے کے بعد ان بانسوں کو اپنی آخری لمبائی کے نکلوں میں تبدیل کریں۔ اب نکلوں کے ٹھنڈے کر اور گھن کے ساتھ وزن باندھ کر اس کو بستے پانی میں پوری طرح ڈبوئیں۔ تقریباً ایک ہفتے کے بعد انھیں باہر نکال کر پھل کے سایہ میں کھڑے رکھیں 15 دن میں وہ سوکھ جائیں گے۔ اب یہ بانس گھن کے حملے سے محفوظ ہو جائیں گے۔

(iii) بانس کو چوڑائی اور موٹائی میں کاٹنا

بانس کو چوڑی طرف سے کافی سے صاف کریں۔ اس کے قطر سے جتنی چوڑائی کی ہٹی چاہیے اس بنیاد پر بانس پر بانس کے کتے سے ہونے والے کچھ لیس۔ پھر بانس



شکل 5.6 بانس کے ٹھٹھے کاٹنا

کی جانب دھیرے دھیرے اٹھائیں۔

(vi) بانس میں چوکور سوراخ کرنا:

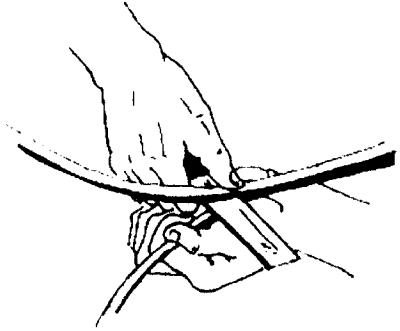
چوکور سوراخ کرنے کے لیے بانس کو ٹھٹھے میں پکڑیں۔ پھل سے سوراخ کے لیے نشان لگائیں (شکل 5.7) اس ٹاپ کی پلاس کو بانس پر رکھ کر، تھوڑی سے ماریں (یہاں ٹھوس بانس کا استعمال کریں) پہلے لمبی دلی دونوں لائنیں کاٹیں بعد میں دیگر دو کو کاٹیں چوکور سوراخ ہو جائے گا۔

(vii) بانس کا کھانچہ بنانا:

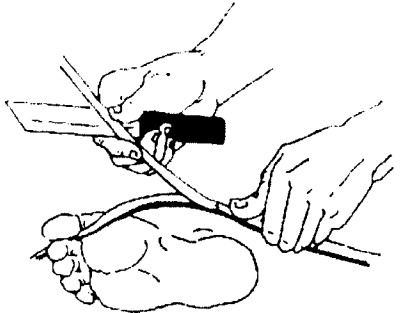
بانس کو ٹھٹھے میں پکڑیں۔ جہاں کھانچا بنانا ہر نشان لگائیں۔ نشان پر آری سے کاٹیں۔ بانس کے ریشے لیے، سیدھے ہونے کے باعث آری سے کاٹنا ضروری ہے۔ ریشے کے کٹنے کے بعد سے وہ بچ کا حصہ ڈائیں کھانچہ تیار ہو گیا۔ کھانچے کو ریتی سے صاف کریں۔ (شکل 5.7)

(viii) بانس کی جلد چھیننا:

بانس کی جلد قدرتی طور پر نہایت چکنی، سخت اور پٹکیلی ہوتی ہے۔ حفاظت کے لیے بانس پر کوئی رنگ اور شیت چڑھانا ہو تو اس کی جلد کو ہٹانا ضروری ہوتا ہے۔ پہلے بانس کو کسی سہارے سے پکڑیں۔ (شکل 5.8-A, B) میں دکھائے گئے ڈھنگ سے کھر چٹا شروع کریں۔



شکل 5.4 ہاتھ سے پتی نکالنا



شکل 5.5 پیر کے سہارے پتی نکالنا

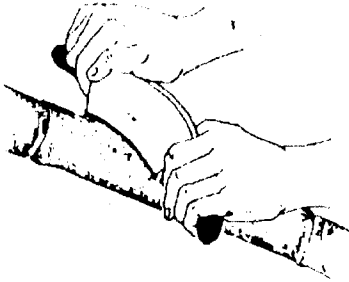
(iv) بانس کے چھلے کاٹنا:

بانس کو پہلے ٹھٹھے سے پکڑیں۔ نشان لگے ہوئے چوڑائی کے چھلے کاٹنا شروع کریں۔ اس طرح آسانی سے چھلے کاٹ جائیں گے۔ (شکل 5.6)

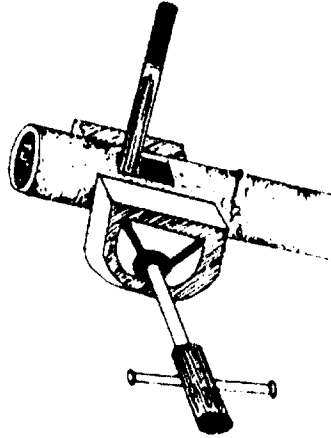
(v) بانس میں گول سوراخ کرنا:

پہلے بانس کو ٹھٹھے میں پکڑیں۔ ٹھٹھے کی پکڑ سوراخ کی مجوزہ جگہ سے ہٹ کر ہونی چاہیے۔ سوراخ کی ٹاپ کا بٹ ڈرل مشین میں لگائیں۔ اب نشان پر بٹ کی نوک رکھ کر ڈرل مشین کے ہڈیل کو گھمائیں۔ بانس کا پردہ اوپر پھینکتے ہوئے بٹ آگے بڑھتا ہے۔ سوراخ پورا ہونے کے بعد ہینڈل گھماتے رہیں اور مشین کو اوپر

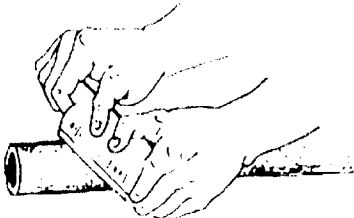
- بانس کی چوڑائی مونتائی لمبائی میں کاٹنے کا۔
- بانس میں گولی، چوکور سوراخ کرنے کا۔
- بانس کی جلد چھیلنے کا۔



شکل 5.8 a بانس کی جلد بنانا



شکل 5.7 بانس میں چوکور (سطح) سوراخ کرتا



شکل 5.8 h بانس کی جلد کاٹنے، وقت کا ٹھہک کی صفائی



شکل 5.7 h بانس میں کھانچ بنانا

جلد کھر پننے کے وقت گانٹھ پر سے پھلنے والے اوزار کو بچنے کی جانب دبا کر لے جائیں جس سے گانٹھ اور بانس کی سطح یکساں ہو جائے۔ بانس پر دباؤ نہ دیں۔ جلد بناتے وقت بانس کے ٹکڑے کو ایک سرے سے دوسرے سرے تک پھیلیں جڑے سرے سے بانس کو کھر چھیں اور بانس کو تھماتے ہوئے گھر پننے۔

5.7 سوالات:

- (i) بانس کو گول کیسے کریں؟
- (ii) بانس میں چوکور سطح سوراخ بناس سے کیوں کرتے ہیں؟
- (iii) بانس کی جلد کیوں نکالی جاتی ہے؟
- (iv) بانس کی مونتائی، چوڑائی میں کاٹنے میں کون سا اوزار استعمال میں لاتے ہیں؟
- (v) شاخ الگ کرتے وقت پہلا وار کسی سمت میں کرنا چاہیے؟

5.6 مشاہدہ

طلباء درج ذیل کام مشاہدہ کریں۔

- بانس کو چھند سے کاٹنے کا۔
- بانس کی گانٹھیں صاف کرنے کا۔

عمل اکائی-6

نام کی تختی بنانا

6.1 آموزشی مقصد:

طلباء درج ذیل مقاصد کی حاصل کر سکیں گے۔

- مختلف طریقوں کے ذریعہ خط میں بانس کے حروف بنانے کی معلومات
- ان حروف کو لکھنے کی پلائی وڈ کی تختی پر جوڑ کر نیم پلیٹ (نام کی تختی) بنانے کی مہارت کو فروغ دینا۔

6.2 متعلقہ معلومات:

- (i) 20, 25, 30 ملی میٹر قطر کے دو قطر کے دو کٹے (کاغذوں کے اندر 45
- (ii) لکڑی کی 1cm موٹی تختی، 10cm چوڑی اور 35cm لمبی
- (iii) گلو 25 گرام
- (iv) ریگ مال 60no، 220
- (v) وارنش
- (vi) چھوٹی کھما
- (vii) کائی
- (viii) ہنڈرل (6cm، 3cm، 2cm بٹ کے ساتھ)
- (ix) شکنجہ

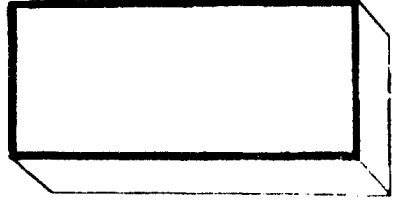
6.5 طریقہ:

- (i) تختی کو ہموار کر لیں اور 60 ریگ مال سے اس کی صفائی کرنے کے بعد پھر 220 no سے چکنا کر لیں۔

6.3 احتیاط:

- (ii) شکنجہ میں لگا کر بانس کا 35cm سیدھا کٹڑا کاٹ لیں۔
- (iii) تختی پر بازو (حاشیہ) کی شکل میں لگانے کے لیے 35 cm کی دو اور 10 cm کی دو چیموں کو اپنی پسند کی شکل میں بنالیں۔
- (iv) فونو فیم کی طرح ان چیموں کو سیدھے 45° کے زاویہ میں کاٹ لیں۔
- (v) چاروں چیموں کو لکڑی کی تختی پر اچھے گلو (سریشی) کے ساتھ مغربی سے جوڑ دیں۔

c | v



شکل 6.1 حروف جوڑنے کی تختی فریم کے ساتھ

(vi) بانس کیدیکرنگوں سے آپ خطے کا شمار شروع کریں۔ سبھی خطے وچبیوں کو ایک چوڑائی کا ہونا چاہیے۔

(vii) کانے کے بعد ریگ مال سے گھس لیں۔

(viii) فریم کے لیے بنائی گئی تھی جس کی چوڑائی کی چمچیاں بنالیں۔

(ix) اب آئے نیم پلیٹ پر پنسل سے آپ کو جو حرف لکھنا ہے وہ اسکیل کے ذریعہ تاپ کر لکھ لیں۔

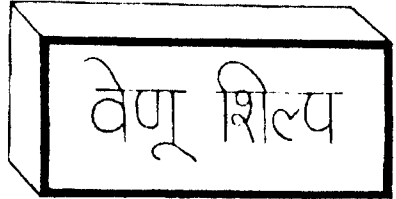
شکل 6.3 ab حرف کے کٹنے اور مکمل حروف (بانس کے)

(xi) تیار حرف لکڑی کے تختہ پر جوڑ دیں۔

(xii) گھوسو کھنے کے بعد ریگ مال سے صفائی کریں۔

(xiii) نیم پلیٹ لکڑی دھوار پر لگانے کے لیے 5 cm لمبی 2cm چوڑی اور 3cm موٹی دو چمچیاں ہک کے لیے بائیں۔

(xiv) ریگ مال سے صفائی کریں۔

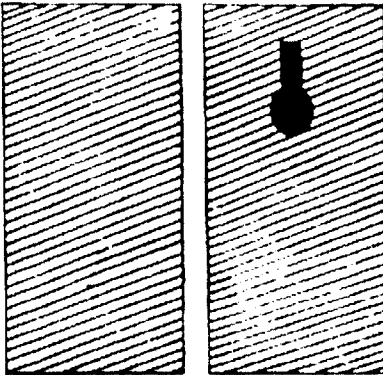


شکل 6.2 پنسل سے لکھی نیم پلیٹ

(v) آپ کے پاس کے خطے اور بانس کی چمچوں پر پنسل سے لکھے حرف پر رکھ کر پنسل سے نشان اگا کر کاٹ لیں۔ یہ کاٹے ہوئے الگ الگ ٹکڑے

جوڑنے سے آپ کے پاس الگ الگ حروف بن جائیں گے۔

شکل (6.3 a b)۔

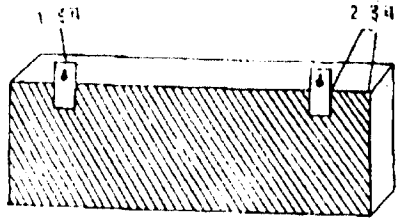


شکل 6.4 a بک کے پنی کا سوراخ (b) سوراخ کی پنی

(xxi) وارنش کرتے وقت وارنش کو بند نہیں رکھنا چاہیے۔



شکل 6.6 بانس کی کانٹی



شکل 6.5 کب کی پٹیوں سے جوڑی نیم پلیٹ

6.6 مشاہدہ:

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں

-- بانس کی چوکور پٹیاں، گول پٹے، پتلی پٹیوں کا۔

-- نیم پلیٹ پر لگے حروف کا

(xv) گولائی کی طرف سے 10mm پر ڈرل مشین سے 3 mm کی بٹ

سے سوراخ کریں۔ وہاں سے 10 mm کی دوری پر نیچے 6mm کا

سوراخ کریں۔ (شکل 6.4b, 6.4a)

(xvi) دونوں سوراخ چاس سے جوڑ دیں۔ چابی جیسا سوراخ بنے گا۔

(xvii) گھو سے نیم پلیٹ کے پیچھے کی سطح پر جوڑ دیں۔ یہ کب نیم پلیٹ کے

دونوں کونوں سے 5cm کی دوری پر جوڑیں (شکل 6.5)

(xviii) گھوسے پر پٹی پر 2mm کے ڈرل بٹ سے سوراخ کریں اور بانس

میں کیل خنکیں اور پٹی ہوئی اوپر کی کیل یکساں سے کاٹ لیں (شکل 6.6)

(xix) ریگ مال سے کب کی صفائی کریں۔

(xx) وارنش کا استعمال شروع کریں۔ پہلے نیم پلیٹ کے پیچھے برش سے وارنش

کریں بعد میں آگے کریں۔

6.7 سوالات:

(i) اردو کے پانچ حروف بتائیں۔

(ii) انگریزی کے پانچ حروف بتائیں۔

(iii) اردو انگریزی زبان کے مختلف طرح کے (تین تین) حروف جمل سے

لکھیں۔

(iv) 1 سے 10 تک کے عدد بنائے۔



شکل 6.7 نیم پلیٹ

عمل اکائی-7

وزینٹنگ کارڈ (تعارفی کارڈ) بنانا

-- ہٹی کے سبھی زاویہ 90° کے ہوں اور ان کی ٹاپ بالکل ٹھیک ہو (مثل)
(7.1) درندہ اسکرین پر وزینٹنگ میں دشواری آسکتی ہے۔



7.1 آموزش مقصد:

طلباء درج ذیل مقصد کو حاصل کر سکیں گے؟

- بانس کے وزینٹنگ کارڈ کے لیے مناسب بانس کے انتخاب کرنے کی معلومات۔
- چٹیاں بنانے کے لیے بانس کی کٹائی کے صحیح طریقہ کی مہارت کا فروغ
- بانس کی ہٹی کی صفائی کرنے کے طریقہ کی معلومات
- وارنش کے خاص طریقہ کی واقفیت

7.2 متعلقہ معلومات:

دفتروں، کاروبار کے مقامات و دونوں میں خود تعارف کرانے کے لیے وزینٹنگ کارڈ کا استعمال آپ نے دیکھا ہوگا۔ کاروبار کے لیے باہر نکلتے ہوئے یہ کارڈ رکھ لیے جاتے ہیں۔ اپنی مخصوص خوبیوں کی بنا پر بانس سے بننے والی ہٹی 2 سینٹی میٹر سے 3.5 سینٹی میٹر تک چوڑائی کی چٹیاں آسانی سے چھپائی کی جاسکتی ہیں۔ ان ہٹی چٹیاں پر اسکرین پر وزینٹنگ سے آسانی سے چھپائی کی جاسکتی ہے گانٹھوں میں فرق ہونے سے جڑ کی جانب کے بانس کے حصے بے کار ہوتے ہیں۔ انھیں وزینٹنگ کارڈ بنانے میں آسانی سے استعمال کیا جاسکتا ہے۔

مثل 7.1 ہٹی

7.4 مطلوبہ سامان:

- (i) بانس کے ٹکڑے 5cm قطر کے
- (ii) ریزر بلینڈ
- (iii) پر اسے اخبار یا ردی کاغذ
- (iv) پرانا صاف کپڑا
- (v) وارنش

(vi) رنگ مال 220 no

(vii) کبسا بڑی والی

(viii) کلچر

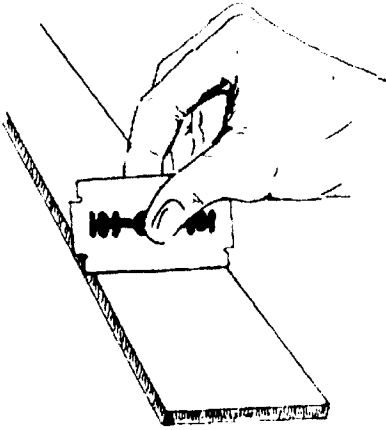
(ix) کٹائی

(x) نن کٹر

7.3 احتیاط:

- بانس کا انتخاب کرتے ہوئے دیکھیں کہ بانس پک گیا ہو اور خشک ہو،
- وارنش شروع کرنے سے پہلے کھانے والے کاغذ بچھا کر تیار رکھیں۔
- سطح پوری طرح سوکھنے سے پہلے ہاتھ نہ لگائیں۔

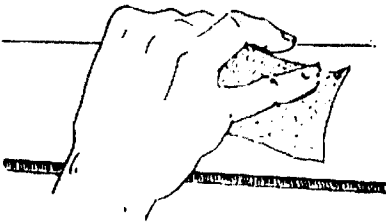
(x) پھر ریزر بلیڈ کو لمبائی میں رکھ کر پئی کھینچیں۔ پئی کو ہموار کر لیں۔ (شکل 7.3)



شکل 7.3 پئی کو ہموار کرنا

(xi) بیوں کو ریگ مال سے زیادہ صاف اور ملائم کر لیں۔

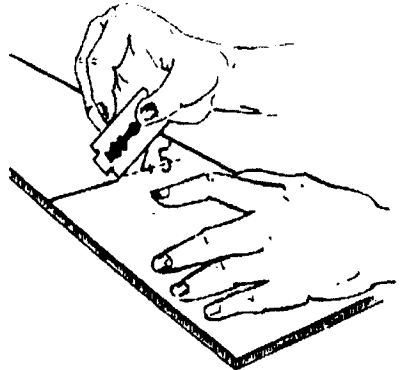
(xii) بیوں کے چاروں کونوں سے ریگ مال کے کاغذ پر (ستھین سمت میں) کھینچتے ہوئے انھیں ہلکی گولائی دیں۔ دھیان رکھیں کہ گھتے ہوئے ہاتھ ایک ہی سمت میں طے لائن نہیں (شکل 7.4)



شکل 7.4 پئی پر ریگ مال کا استعمال

7.5 طریقہ:

- (i) بانس کا ٹکڑا گھنجدے میں اس طرح رکھیں کہ اس کی کانٹھیں گھنجدے کے جڑ سے باہر رہیں۔
- (ii) گانڈ والے حصہ کو نشان لگا کر کاٹ کر الگ کر لیں۔
- (iii) جس لمبائی کا کارڈ ہو (6/7/8cm) اسی لمبائی کے بانس کے ٹکڑے کاٹ لیں۔
- (iv) ان ٹکڑوں کو عمودی طور پر چار مساوی حصوں میں کاتی کے ذریعہ تقسیم کر لیں۔
- (v) ان حصوں کے باہر اور اندر کا حصہ گولائی کی شکل ہونے سے ڈزینگ کارڈ کی پٹیاں بنانے کے کام نہیں آئیگا۔ انھیں الگ رکھیں۔
- (vi) اب اپنی مرضی کے مطابق پٹیاں کاتی سے بنالیں۔
- (vii) ان بیوں کو کاتی سے صاف کر لیں۔
- (viii) ان بیوں کی سطح میں خود نتیاں ہوتی ہیں جو اسکرین پر ڈزینگ کے عمل میں مائع ہوتی ہیں۔ انھیں ہموار کرنے کے لیے ریزر بلیڈ کا استعمال کریں۔
- (ix) پہلے ریزر بلیڈ پر 45° زاویہ بناتے ہوئے سیدھی لائن کھینچیں۔ اس سے نٹیاں پتکی ہو جائیں گی۔ پہلے دو بیوں کے درمیان جما کر ریزر بلیڈ کو گھنجدے میں کس لیں (شکل 7.2)

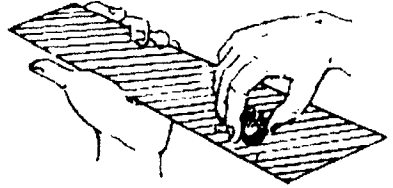


شکل 7.2 بلیڈ سے سیدھی لائن کھینچنا

- (xiii) اب آپ کی پٹی تیار ہے۔ پرانے کپڑے پر اس جی وصول پوچھ لیں۔
 (xiv) وارنش میں کپڑے کا جھونکا کر اذبو کر ہلکا پھوڑ لیں۔
 (xv) ہاتھ میں پٹی کو پکڑ کر صرف ایک سطح پر اسے پھوڑیں، کپڑے سے وارنش لگائیں۔ (شکل 7.5)
 (xvi) گرد وصول وغیرہ سے پاک جگہ پر نیچے پرانے کاغذ بچھا کر ان ٹیوں کو خشک سطح پر رکھ کر سکھائیں۔
 (xvii) جب وہ سطح پوری طرح سوکھ جائے تب دوسری سطح پر بھی وارنش کر لیں اور سکھائیں، جیسا کہ پہلے کیا گیا تھا۔
 (xviii) تیار کارڈوں سے 50 عدد کے بنڈل بنائیں۔

7.6 سوالات:

- (i) بانس کی پٹی کے کونے کو گول کیوں کرتا چاہیے؟
 (ii) ٹیوں پر تالیاں ہونے سے چھائی میں کیا رکاوٹ آئی ہے۔
 (iii) پٹی کے زاویے 90° کیوں ہونا چاہیے؟



شکل 7.5 وارنش لگانا

عمل اکائی-8

چین اسٹینڈ بنانا

(iv) وارنش 25 گرام

(v) پرائیمر

(vi) کائی

(vii) چھوٹی آری

(viii) غلجہ

(ix) برش

8.1 آموزشی مقصد:

ظہارِ ج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

-- بانس کے چین اسٹینڈ بنانے کے لیے مناسب بانس کا انتخاب کرنے کے

بارے میں معلومات۔

-- بانس کی صفائی کرنے کی صلاحیت کا فروغ

-- بانس کی بیوں کا اسٹینڈ بنانے کی مہارت کا فروغ

8.2 متعلقہ معلومات:

ہینسل اور چھوٹی چھوٹی اشیاء رکھنے کے لیے چین اسٹینڈ کی ضرورت ہوتی ہے۔

مختلف گولائی کے بانس کا استعمال کر کے الگ الگ طرح کے چین اسٹینڈ بنائے

جاسکتے ہیں۔ محافوں کے ساتھ بانس کے ٹکڑوں کا استعمال کریں۔ بانس کی

قدرتی شکل کا استعمال مہارت سے کیا جاسکتا ہے۔ اس چین اسٹینڈ کا استعمال گھر،

آفس، دوکان وغیرہ میں ہو سکتا ہے۔

8.3 احتیاط:

-- بانس کو صاف کرتے وقت اس کے گول بازو کو ہموار کیجیے

-- اسٹینڈ بناتے وقت اس کا دھیان رکھیں کہ بیوں کو جوڑتے وقت وہ ہموار ہوں۔

-- ایک ہی بانس کے دو ٹکڑوں کا استعمال کریں تو مساوی شکل کا خول مل سکتا ہے۔

8.4 مطلوبہ سامان:

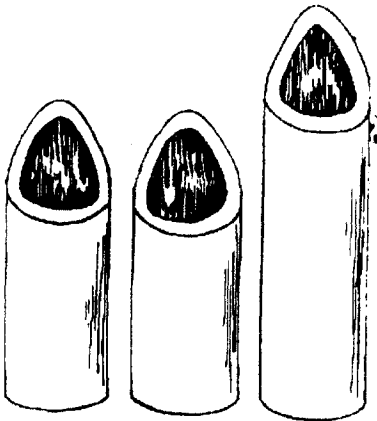
(i) بانس 3-5cm قطر والے بانس کی گاٹھ سمیت 10-15cm لمبائی

کے 3-4 ٹکڑے۔

(ii) گلو 25 گرام

(iii) ریگ مال 60no ایک عدد

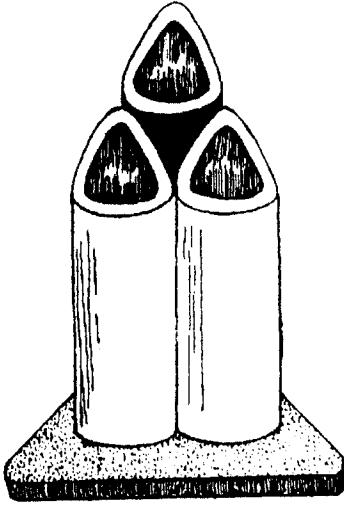
شکل 8.1 ترجمے کئے ہوئے بانس کے ٹکڑے



8.5

طریقہ کار:

- (i) 10cm لمبائی کا بانس کا ٹکڑا کاٹ لیں۔ ٹکڑے کے استعمال سے کاٹنا آسان ہو جاتا ہے۔
- (ii) 5 اور 8 سینٹی میٹر لمبائی کے دو ٹکڑے کاٹ لیجیے۔ یہ ٹکڑے اوپر سے ترچھے بھی کاٹ سکتے ہیں۔ (شکل 3.1)
- (iii) 4mm موٹائی کی 12 cm لمبی تین بنیاں کاٹ لیں۔ چھوٹی آری دکاتی کے استعمال سے اسٹینڈ کو ہموار بنائے۔
- (iv) کٹی ہوئی بنیوں کو شکل 8.2 کے مطابق گھونکا کر جوڑیے۔

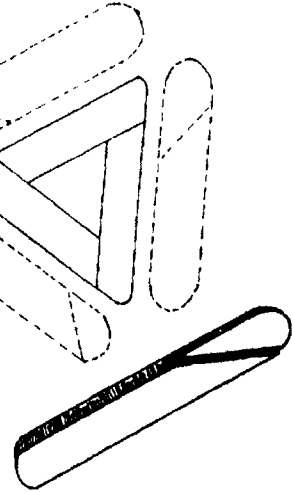


شکل 8.3 تیار ہین اسٹینڈ

(xii) برش کوٹنی کے تیل میں ڈبو کر صاف کیجیے۔

8.6 مشاہدہ:

- ظاہر درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔
- بانس کی گولائی کا۔
- قدرتی شکل، گولائی والے ہین اسٹینڈ کے مختلف اقسام کا۔



شکل 8.2 تین بنیوں والا اسٹینڈ

- (v) درج بالا شکل کے مطابق بانس کے ٹکڑے جوڑ دیں انہیں ٹھیک طرح سے سوکھنے دیجیے۔
- (vi) خشک اسٹینڈ پر تینوں کٹے ہوئے بانس کے ٹکڑے جوڑ کر انہیں خشک ہونے دے۔
- (vii) اب تیار ہوئے ہین اسٹینڈ کو سوکھنے دیجیے۔

8.7 سوالات:

(ii) چین اسٹینڈ کی ایک دوسری شکل بنائے اور اس کا کاغذ پر خاکہ بنائے۔

(iii) بنائے ہوئے چین اسٹینڈ کی قیمت متعین کیجیے۔

(i) بانس کا چین اسٹینڈ بنانے کے لیے بانس کا ٹیٹے وقت کن باتوں کو دھیان

میں رکھنا چاہیے۔

عمل اکائی-9

تیاراشیا کی حفاظت اور اس کی سجاوٹ

9.3 احتیاط:

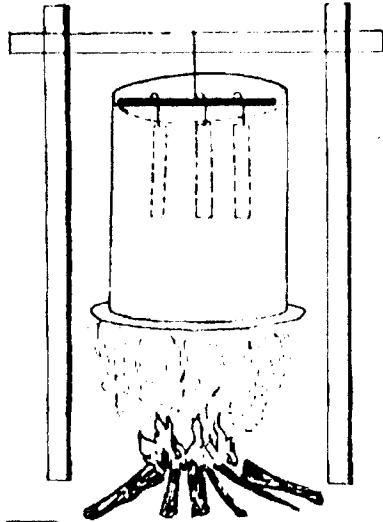
- 9.1 آموزشی مقصد:
- طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے۔
 - بانس کی اشیا کی پالش کرنے کی معلومات۔
 - بانس کو پالش کرنے سے پہلے صاف اور چکنا بنا لینا چاہیے۔
 - بانس کی اشیا کو خشک کرنے کی اہمیت کا احساس۔
 - پھپھوندی سے بانس کی اشیا کو بچانے کے لیے طریقہ کے بارے
 - معلومات
 - بانس کی اشیا کی پیکنگ کرنے کی صلاحیت کا فروغ
 - بانس کی اشیا کو رنگ کرنے کی صلاحیت کا فروغ
 - بانس کو دھوپ، اوس اور بارش سے بچایا جانا چاہیے۔
 - بانس کو باندھ کر نہیں رکھنا چاہیے۔ بانس کو کھلی ہوا میں رکھیں۔
 - بانس کو محفوظ رکھنے کے لیے پوری طرح پانی میں ڈبو کر رکھا جاسکتا ہے۔
 - کارٹن یا لکڑی کے ڈبے میں پیکنگ کرنے سے شے کو نقصان نہیں پہنچتا۔

9.2 متعلقہ معلومات:

- تیاراشیا پر کی جانے والی پالش کئی طرح کی ہوتی ہے۔ بانس کی بنی شے پر پالش
- شفاف ہوتی ہے ماحول میں نمی / سیلن آنے سے بانس کی سطح پر پھپھوندی لگ جاتی
- ہے۔ خشک یا خشک کیے گئے بانس زیادہ محفوظ ہوتے ہیں۔ بانس کو کمرے میں
- اکٹھا رکھنے سے باری بے باندھ کر رکھنے سے پھپھوندی بہت زیادہ لگتی ہے۔
- بانس کے سامان کو قدرتی اور مصنوعی دونوں ہی ذہنگ سے سکھایا جاتا ہے۔
- بانس سے بنے سامان کی صحیح پیکنگ کرنے سے اشیا کا رنگ رکھاؤ آسان ہو جاتا
- ہے اور نوٹے بھونے کا امکان کم ہو جاتا ہے بانس کی بنی شے کو رنگ دینے سے
- تیار سامان میں چمک آ جاتی ہے۔ رنگ کے سیال اکثر کپڑوں سے بھی بچانے کا

9.4 مطلوبہ سامان:

- پالش کرنے کے لیے
- پالش
- برش
- بانس کی برٹ
- مٹی کا تیل یا تھیر
- کام کرتے ہیں۔



رنگے کے لیے

-- بانس

-- نم کا پتہ

-- رنگ

9.5 طریقہ:

(i) بانس سکھانا:

بانس کے سامان کو وسطیوں سے خشک کیا جاتا ہے لیکن ہم قدرتی طریقہ کا ذکر کریں گے۔ بانس کا رنگ گہرا ہرارتا ہے۔ کھڑے کھڑے کیے گئے بانس کو سکھانے میں 10 سے 20 دن لگتے ہیں اور پورے بانس کو خشک ہونے میں تین تا چار مہینے کا وقت لگتا ہے۔ اس مدت میں اگر بانس ٹھیک سے سکھایا جائے تو اس کا رنگ نیلہ یا گہرا لال یا پیلا بن لے ہوئے سمورے رنگ کا ہو جائے گا۔ اگر اسی دوران اس میں نمی لگ گئی تو اس میں پیسٹوننگ جانے لگی اور اس کا رنگ سمورا یا کالا سمورا ہو جائے گا اور اس کی چمک جاتی رہے گی۔

(ii) پھپھوندی سے حفاظت:

جب نمی 85 فی صد سے زیادہ ہو جاتی ہے تب پورے بانس کی سطح پر پھپھوندی لگ جاتی ہے۔ دو یا تین میٹر فی سینڈ کی رفتار والی ہوا کو اس کے کیزے پسند نہیں کرتے۔ یہ کیزے زیادہ تر جو لائی سے آگے تک بانس کو ضائع کر دیتے ہیں۔ بانس کاٹنے کے بعد اسے الٹا کر کے رکھیں تاکہ پوی بیکری سائڈ (چھنی جیسا) شاخ اور پتیوں میں نکل جائے۔ گانڈھ میں پایا جانے والا زیادہ تر مادہ نکل جانے پر پھپھوندی کے کیزے لٹکنے کا خطرہ نہیں رہتا۔

(iii) بانس کو رنگنا:

جی ہوئی شے کو کئی بار بالائے اور صاف کرنے سے اس کا رنگ اور خوبصورت ہو جاتا ہے۔ دھواں دے کر بھی بانس کے سامان کو رنگ کیا جاتا ہے۔ (شکل 9.1) نمین کے ڈبے میں بانس کی بنی اشیاء پتیوں کو رنگنے کے لیے بازار میں کچھ کمیائی مادے ملتے ہیں جن کے استعمال سے پکارنگ بن سکتا ہے۔

شکل 9.1 دھواں سے رنگائی

پکارنگ:

یہ مادہ ایک لیٹر پانی میں 2 گرام ہلا کر اس کے گھول میں شے یا پتیوں کو ڈالنے سے رنگ پانی میں بھی پکارتا ہے۔ بالائے کے بعد شے کو باہر نکال کر خشک کر لیں۔ زائد رنگ کو سیکلے پتے سے پوچھ لیں۔ پھر خشک کر لیں۔

مادہ	رنگ
بیمارک بروں	لال دکھی رنگ
مٹھیل واپو لٹ	نیلنگی
اور اس	پیلا
لیکا کا ست گرین	ہرا

بانس اور تپسوں کو رکھنے سے بانس کے سامانوں میں دلکشی لانے میں مدد ملتی ہے۔
 یہ مادہ عمل کیڑوں سے بچانے میں موثر کام کرتا ہے۔

ہے۔

(iv) پالش لگانا:

بانس کی بنی بنی زیادہ وقت تک خوبصورت بنی رہے، اس کے لیے اس پر دائریش کی جاتی ہے۔ بازار میں کئی قسم کی پالش ملتی ہے۔

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

-- ریگ مال یا بالو سے گھسیا کا۔

(i) پہلے شے کو اچھی طرح ریگ مال لگا کر چمکانا بنائیں۔

-- بانس سے بنی اشیا کی دلکشی اور خوبصورتی بڑھانے میں رنگ استعمال کا۔

(ii) برش یا کپڑے سے پالش لگائیں۔ پرت تیلی دھواور رکھیں۔

-- پھپھوندی گٹنے کے مختلف وجوہات۔

(iii) فوری طور پر دھوپ میں رکھ کر سکھائیں۔

-- رنگنے کے مختلف طریقہ عمل کا۔

(iv) پوری طرح سوکھنے کے بعد پھر باریک ریگ مال سے صفائی کریں۔

-- پینٹنگ کرتے وقت شے کی حفاظت اور پینٹنگ کے اوپری حصے کو دل کو

(v) پھر پالش چڑھا کر دھوپ میں سکھائیں۔

بھانے کے طریقہ عمل کا۔

(vi) پالش (1 لیٹر) میں ڈاٹر گولیاں (10) ملا کر معمول بنائیں۔ ایسی پالش

سے شے پھپھوندی اور گھٹن سے محفوظ پائی گئی ہے۔

9.7 سوالات:

(i) بانس کو چمکانا بنانے کا طریقہ لکھیں۔

(v) پینٹنگ:

(ii) پالش کرتے وقت کیا احتیاط رکھنی چاہیے؟

بانس سے بنی اشیا کو دھول، مٹی، نمی، اور سیلین سے محفوظ رکھنا چاہیے۔ بنی ہوئی شے

(iii) بانس سکھانے کا قدرتی طریقہ کیا ہے؟

کی پالش سوکھنے کے بعد فوراً پلاسٹک کی تھیلی میں لپیٹ کر رکھنا چاہیے تاکہ دھول

(iv) بانس سکھانے کے پہلے بنائی گئی شے پر کیا اثر ہو سکتا ہے؟

نہ سمجھے۔ باہر بھیجی جانے والی اشیا کو پورے، کاربن یا لکڑی کے بند ڈبے میں بھیجنا

(v) کیڑے لگنے سے بچاؤ کا طریقہ کیا ہے؟

چاہیے۔ جس سے شے کو نقل و حمل میں کوئی نقصان نہ پہنچے۔ مخصوص شے کو محفوظ

(vi) بنائی گئی شے کو رنگ دینے سے کیا فائدہ ہے؟

پہنچانا یا رکھنا زیادہ اہم ہوتا ہے۔

(vii) پینٹنگ کے کیا فائدے ہوتے ہیں؟

پینٹنگ کا خرچ شے کی فروخت قیمت کا حصہ رہتا ہے۔ اسے کم رکھنے کی کوشش

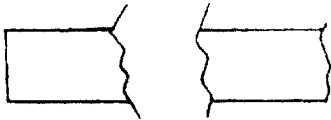
عمل اکائی-10

خاکہ بنانا -- حصہ-I

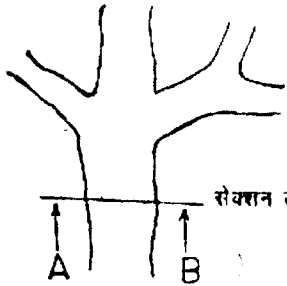
(آزادانہ طور پر تصویر بنانے کا طریقہ، حرف لکھنا، بانس پر عمدہ پروجکشن اور ہم پیمانہ مناسب شکل بنانا)



ہیڈن آبجیکٹ رے خطا



بریک لائن



سے خطا لائن



سے خطا لائن A-B

10.1 آموزشی مقصد:

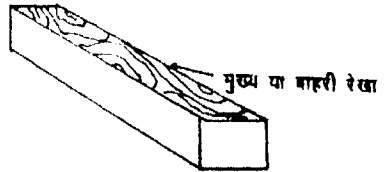
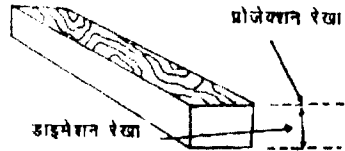
طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے۔

-- بانس کی بنی اشیا کا آزادانہ طور پر خاکہ بنانے کی صلاحیت پیدا ہونا

مध्य رے خطا

پروجیکشن رے خطا

ڈائریکشن رے خطا



مضامین یا باہری رے خطا

شکل 10.1 a, b, c, d, e, f کے مطابق اور پیکش

A B C D E F G H

I J K L M N O P

Q R S T U V W

X Y Z &

a b c d e f g h i

j k l m n o p q r

s t u v w x y z

2 3 4 5 6 7 8 9

- تصوراتی شے بنانے میں مدد کرتا۔
 -- انجینئری کا خاکہ معلومات اور صحیح تکنیک کا استعمال کرنے کی معلومات تک
 -- بیومتری سامان کا استعمال صحیح کریں اور شکل بنانے کے سامان کو نوٹے
 -- سے بچائیں۔
 -- ذرائع کاغذ کو صاف رکھیں۔
 -- ذرائع معیاری ہونا چاہیے۔

10.2 متعلقہ معلومات:

انجینئر شکل خطوط سے بنی ہوئی ہے۔ شکل بنانے میں اولاً خط بنانا اور وقت درن
 ذیل خطوط اور پیمائش کی مشق ہونا چاہیے۔

10.4 مطلوبہ سامان:

- ذرائع سامان کاغذ
- کینوس
- فی اسوائز
- اسٹیل
- میٹریل
- فریج کور
- ذرائع کاغذ
- ربر

(i) خطوط

خط مختلف اقسام کے ہوتے ہیں۔

- مرکز کی خط
- پرنٹیشن اور پیمائش خطوط
- اہم خط اور بیرونی خط
- عمقی یا ڈائمنڈ خط
- سیکشن خط
- خط کے استعمال اور فائدے کا طریقہ اس طرح ہے۔

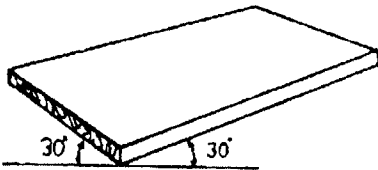
10.5 طریقہ کار:

- کینوس پر کاغذ کو سیٹ کریں۔
- شکل بنانے کے لیے کبھی ضروری سامانوں کو جانچ کر تیار رکھیں۔
- آزمے خط پہلے بنا کر 30° کے زاویہ میں دی ہوئی شے کی شکل بنانے کی
 شروعات کریں۔
- مختلف خطوں کے استعمال کے ذریعہ شکل نمبر 10.4 کو کاغذ پر بنائیں۔

حروف لکھنا
 حروف لکھنے سے شکل کو کھینچنا آسان ہوتا ہے۔ کسی قائم طریقہ کار کے استعمال سے
 حروف بھی خوبصورت نظر آنے لگتے ہیں (شکل (a) 10.2)

10.3 احتیاط:

- پنسل کی نوک صحیح ہونا ضروری ہے۔

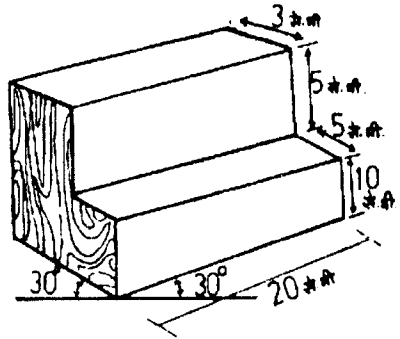
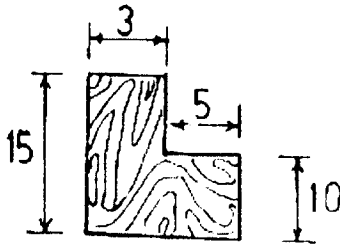
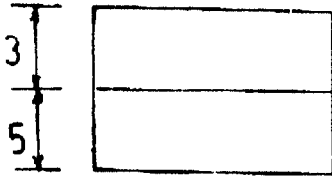


شکل 10.4 ہمیں پیمانہ خاکہ

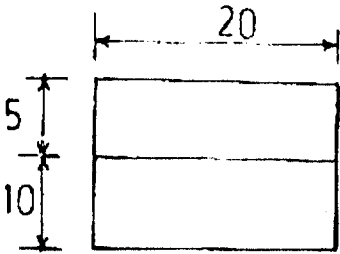


شکل 10.2 دیو ناگری رسم الخط میں حروف لکھنا

- (v) براہ راست پائش سے یا پھر زیادہ لمبائی والی شے کو تبدیل کر کے ذرائع
کریں۔
- (vi) نیچے دی ہوئی شکل 10.5 کا ہم پیمانہ کر کے مناسب شکل بنائیں اور پائش
کلیں۔
- آزادانہ طور پر ذرائع کرنے کے ذریعہ ہائس سے بنی اشیا کا۔
- وسعت اور مشابہت سمجھنے کے ذریعہ چاروں سمتوں سے شے کی شکل اور
خوبصورتی کا۔



شکل 10.5 ہم پیمانہ کے ذریعہ خاکہ بنانا



شکل 10.6 پر عمودی شکل

(vii) شکل 10.5 میں دی ہوئی شے کے ہم پیمانہ شکل سے شے کو بنانے میں

مدد ملتی ہے۔

(viii) تین پرکٹھن سے بنائی گئی عمودی شکل 10.6 سے واضح ہوتی ہے اور

تینوں سمتوں میں اشیا کی شکل سمجھ میں آتی ہے۔

(ix) حروف تحریر کی مشق کریں اور اپنے قائم طریقہ کو فراموش دیں۔

(x) درج ذیل اشیا کا آزادانہ طور پر شکل بنائیں۔

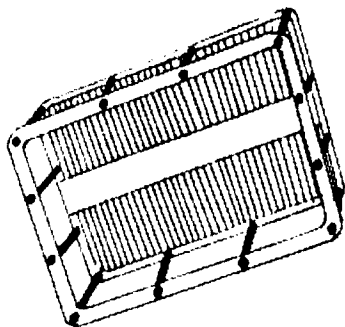
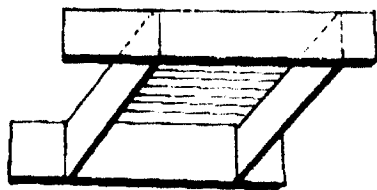
10.6 مشاہدہ:

10.7 سوالات:

(i) مرکزی خط کی کیا اہمیت ہے؟

(ii) دو شبیہ کا خاکہ بنائیں؟

شکل بنانے میں مختلف خطوط اور پائش سے ساز کی لمبائی اور چوڑائی کا واضح
مشاہدہ کرنا۔



شکل 10.7 صابن دانی

عمل اکائی-11

برتن کا اسٹینڈ

ہانس 8-10 سینٹی میٹر لمبا اور 2-3 سینٹی میٹر گولائی والا ٹھوس۔

گھو- 25 گرام

دار لٹو- 25 گرام

ریک بل 220 نمبر کا ایک عدد

کائی

چھوٹی آری

واپس

ڈرل مشین

بٹ 4mm والا

بخوری

برش

(ii)

(iii)

(iv)

(v)

(vi)

(vii)

(viii)

(ix)

(x)

(xi)

(xii)

طریقہ:

(i)

(ii)

(iii)

(iv)

(v)

(vi)

(vii)

11.1 آموزشی مقصد:

طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

-- برتن کا اسٹینڈ بنانے کے لیے مناسب ہانس کا انتخاب

-- ہانس کی موٹی چٹیاں کاٹنے کی صلاحیت کا فروغ۔

-- ہانس کے چھوٹے جڑ بنانا۔

-- ہانس کی کیلی بنا کر ان کا استعمال۔

-- ہانس کے باریک برادے کا استعمال۔

11.2 متعلقہ معلومات:

کھانے کی ہمز پر گرم برتن وغیرہ رکھنے کے لیے برتن اسٹینڈ کا استعمال ہوتا ہے۔

اس اسٹینڈ کو گیلے وغیرہ رکھنے میں بھی استعمال کیا جاسکتا ہے۔ اس طرح کے

اسٹینڈ بنانے کے لیے بہت کم ہانس کی ضرورت ہوتی ہے۔ ہانس کے برادے

کے استعمال سے غیر ہموار جڑ بھی مضبوط بن جاتے ہیں۔

11.3 احتیاط:

- ہانس کی موٹی چٹیاں ہموار ہونی چاہئیں۔

- ہانس کو آری سے کاٹنے وقت برادے کو کاغذ پر لٹھا کرنا چاہیے۔

- جڑ کو بنانے کے بعد ریک ہال کے استعمال سے جڑ کو صاف کر لینا

- چاہیے۔

11.4 مطلوبہ سامان:

(i) ہانس 15cm لمبی، 3.2cm سم چوڑی اور 4.5mm موٹی تین

چٹیاں۔

تین ٹیوں کو ہموار سطح کی بنا دیے اور کائی کی مدد سے صاف کیجیے۔

پھر ہر ٹی کا ایک سراھل کے مطابق (شکل 11.1) چھانٹ

لیں۔

6±5 سم کی لمبی ہانس کیلیں 4cm قطر میں تیار کریں

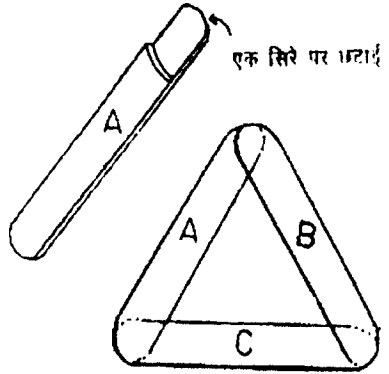
5cm لمبی کیلیوں میں لوک بنائیں

ٹھوس ہانس کے 2cm لمبے تین ٹکڑے کاٹیں۔

اگر ہانس پر دراٹھوس نہ ہو تو اس کا کھلا پن دوسرے ہانس سے بھر لیں۔

پہلے سے تیار چٹیاں اور سکلے میں شل کے مطابق ڈرل مشین سے

سوراخ کریں۔



فصل 11.5 برتن اسٹینڈ کے جوڑنا

- (xii) ہانس کیل کی نوک کو چیٹ میں ڈبو کر ٹھوس ہانس کے ٹکڑے اور
ٹیوں کے سوراخ میں ٹکڑی کے تھوڑے سے ٹھوک دیں۔
- (xiii) اب اس تیار کیے ہوئے اسٹینڈ کو دھوپ میں سوکھنے دیجیے۔
- (xiv) سوکھے ہوئے برتن اسٹینڈ کو ریگ مال کی مدد سے گھس کر صاف
کریں۔
- (xv) صاف کیے ہوئے برتن اسٹینڈ کو دائرے سے برش کی مدد سے پالش
کریں۔

11.6 مشاہدہ:

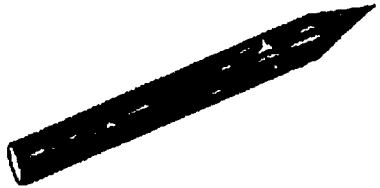
طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

- ہانس کی ٹپا بنانے کا۔
- ہانس کے ٹکڑے بنانے کا۔
- ہانس کی کیل بنانے کا۔
- ہانس کی کیل ٹھوکے کا۔

11.7 سوالات:

- (i) ہانس کی کیل بناتے وقت کیا احتیاط برتنی چاہیے؟
- (ii) برادے کا استعمال کس خاص حالت میں فائدہ مند ہے؟
- (iii) ہانس کی الگ الگ ٹاپ کی روٹیلیں بنائے؟

فصل 11.1 ہانس کی ٹیوں کو بیٹھانے کا طریقہ



فصل 11.2 ہانس کیل

- (viii) ڈرل مشین میں 4mm کا بٹ لگائیں۔
- (ix) ڈرل مشین کے استعمال میں جوڑے کے نقطوں پر ایک ایک سوراخ
کیجیے۔ یہ سوراخ ٹھوس ہانس کے ٹکڑے سے آدھا پار جانا چاہیے۔
- (x) ہانس کے باریک برادے میں تھوڑا گھولنا کر اس کا پیٹ بنالیں۔
- (xi) چیٹ کو ہانس کی ٹیوں کے جوڑ اور ٹھوس ہانس کے ٹکڑے کے
درمیان لگا دیں۔

عمل اکائی-12

بانس کی پتیوں کی بنائی کرنا

کول کل کی جالی۔ جیسے نوکری کے پینڈے اور جسم میں بنتی ہیں۔ (شکل 12.1)

چاندنی جالی۔ پتیوں کی جالی فنکارانہ اشیاء میں الگ الگ ہوتی ہیں۔ جیسے لیپ شیڈ وغیرہ۔

بانس کی چوکور جالیاں۔ اس کی بہت ساری چیزیں بنتی ہیں (شکل 12.3) اب کے استعمال کے مطابق قمیچوں کی موٹائی اور چوڑائی مقرر کی جاتی ہے۔ ضرورت پڑنے پر جالی کو گھٹنا یا سوراخ والی بنایا جاسکتا ہے۔

(i)

12.1 آموزہ لکھی مقصد:

(ii)

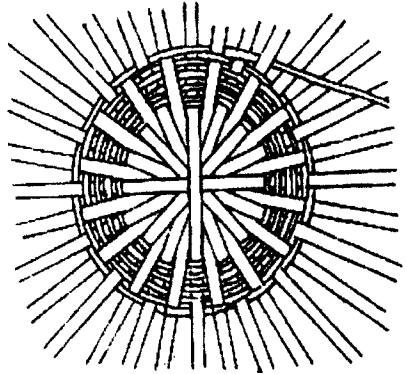
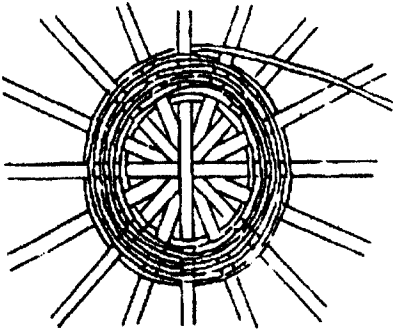
طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

عقلمندانہ اور شکلوں کی بانس جالیاں بنانے کی مہارت کا فروغ۔

(iii)

12.2 متعلقہ معلومات:

بانس کی زیادہ تر اشیاء جالی بنا کر ہی بناتے ہیں۔ جیسے سوپ نوکری وغیرہ۔ اشیاء کا استعمال کیا ہے وہ اس پر منحصر ہے کہ چپاں پکی یا موٹی لگیں گئیں۔ پکی چپوں کے استعمال سے متعدد اشیاء بنتی ہیں۔ جالیوں کے اقسام:

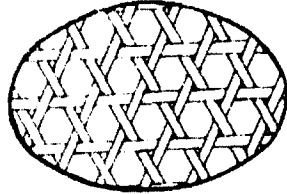


شکل 12.1 پینڈوں میں کولائی کی شکل میں بنائیں

گھوکا پانی جالی میں برش سے لگانے کے بعد برش کو ٹھنڈے پانی سے دھو کر سوکھتے دیں۔

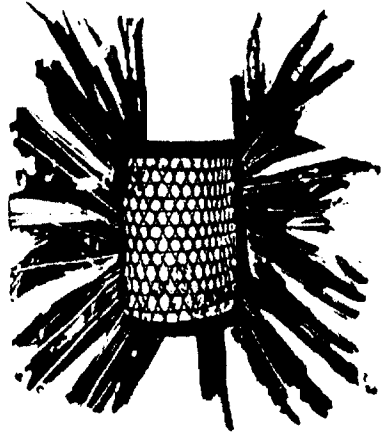
12.4 مطلوبہ سامان:

- (i) بانس - 4 فٹ لمبائی کا
- (ii) گھو - 10 گرام
- (iii) ریگ مال
- (iv) وارنش - 20 گرام
- (v) برش
- (vi) چھنی
- (vii) اسکیل
- (viii) کاتی



12.5 طریقہ - جالی بنانا:

- (i) بانس کی رتکی چٹاں بنالیں۔
- (ii) اس میں خاکہ بنانے کے طریقہ سے الگ الگ چالیاں بنائیں۔
- (iii) ضرورت پڑنے پر گھوکا گھول برش سے لگائیں اور سکھائیں۔
- (iv) ریگ مال سے گھٹیں اور جالی کو چکھنا بنائیں۔
- (v) وارنش لگائیں۔



12.6 مشاہدہ:

طلباء درج ذیل کام مشاہدہ کریں۔

- بانس کی چٹوں کو پہلے کھڑائی میں رکھ کر پینڈا بنانے کے لیے پہلی دو تین آڑی چٹوں کو ڈالنے کے طریقے کا۔
- مختلف قسم کی جالیوں کا۔

مثلاً 12.2 چاندنی جالی کا ہنرمند طریقہ

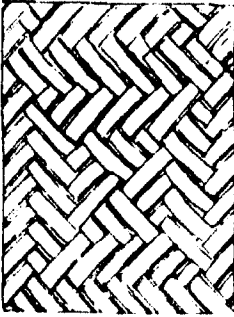
- (iv) بانس کی جالیوں کا استعمال چکھنا بنانے میں بھی کیا جاسکتا ہے (مثلاً 12.4)

12.7 سوالات:

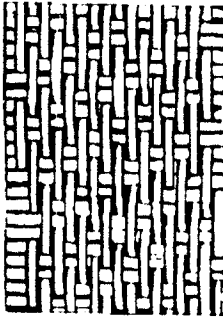
- (i) بانس کی چالیاں بناتے وقت چٹیاں پاس میں کیوں لگانی چاہیے؟
- (ii) بانس کی جالیوں میں مٹی 20 اشیاء کی فہرست بتائیے؟

12.3 احتیاط:

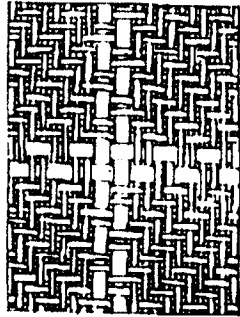
- کام کے لیے بانس کی نئی نہایت کھلی اور ملائم ہونی چاہیے۔
- گھو میں پانی گھول کر جالی پر برش سے لگانے سے جالی اپنی شکل قائم رکھتی ہے۔



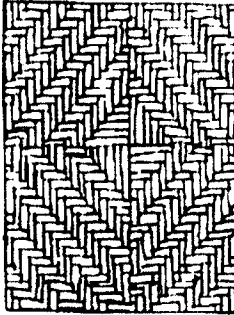
अ



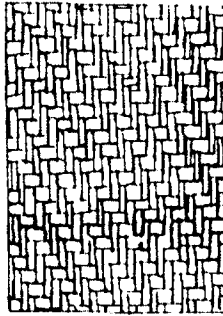
ब



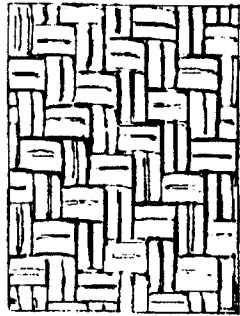
स



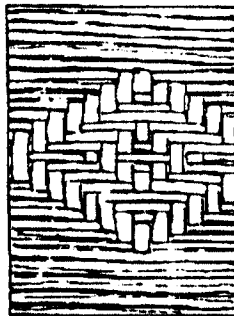
द



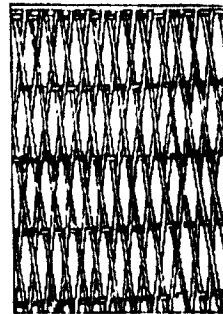
इ



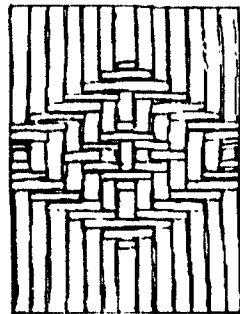
फ



ग

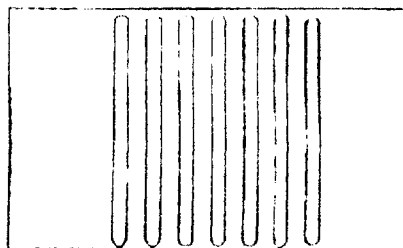


घ

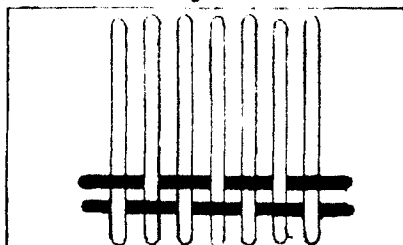


च

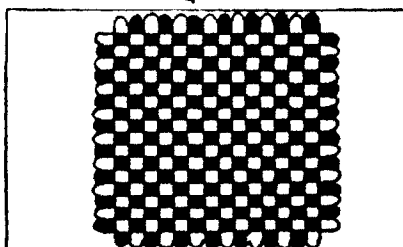
شكل 12.3 بانس کی چکور جالیوں



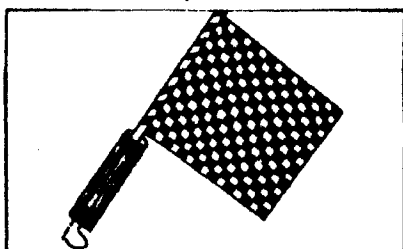
3



4



5



شکل 12.4 پیکمانا

عمل اکائی-13

دیوار کی کھونٹی بنانا

13.1 آزموزیسی مقصد:
درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے۔

- (ii) گھو 20 گرام
- (iii) ریمک مال 220 نمبر ایک
- (iv) کھوپر
- (v) وارلس 25 گرام
- (vi) کائی
- (vii) چھوٹی آری
- (viii) پاس
- (ix) ڈرل مشین
- (x) ہٹ 6cm
- (xi) برش

13.2 متعلقہ معلومات:

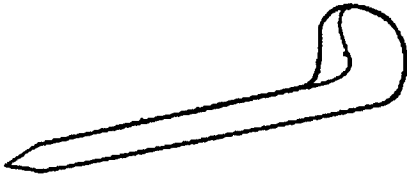
بازار میں طرح طرح کی کھلیں ملتی ہیں۔ کرتا، ٹوٹی، چھاتا وغیرہ ٹانگنے کے لیے کھلیوں کا استعمال کیا جاتا ہے۔

13.5 طریقہ:

- (i) احتیاط: کھوپر کو 10 cm کاٹ لیں۔
- (ii) کھلیں اور پٹی کے لیے ہاس کا انتخاب کرتے وقت یہ دیکھیں کہ ہاس سپرھا ہو۔
- (iii) ہاس کے باہری حصے سے مکمل بنائیے، دو مضبوط ڈبہ ہوں گی۔
- (iv) کھلیں لگانے کے لیے پٹی تیار کرتے وقت یہ دیکھیں کہ موٹی اور چھڑی ہوتا کہ مکمل لگاتے وقت وہ نکلے نہیں۔

13.4 مطلوبہ سامان:

- (i) ہاس-40 سینٹی میٹر لمبا کاٹھ کے ساتھ 3 سینٹی میٹر گولائی اور 1 سینٹی میٹر موٹی۔



13.1 ہاس کی شکل

- (iv) اب ہانس کی 25cm لمبائی کی چڑائی، موٹی سیدھی ہڈی کاتی کی مدد سے صاف کیجیے۔
- (v) ہڈی کے کولوں کو اچھی طرح گول کانٹیں۔
- (vi) ہڈی پر 4cm کی مرکزی دوری پر ہٹ کی مدد سے سوراخ کیجیے۔
- (vii) ہڈی کو ہٹ کی مدد سے دو جگہ سوراخ کریں۔ تاکہ اسکو وہی مدد سے ہڈی دہرا کر پٹا جگہ سکیں۔
- (viii) ہڈی کو دھوپ میں سوکھنے دیجیے
- (ix) ہڈی کے پیچھے سے ٹھکانیل کا حصہ کاتی / آری سے کاٹ دیں۔
- (x) اب تیار ہڈی (مثل 13.2) کو ریگ ہال کی مدد سے گھمیں اور ہٹس کی مدد سے پالش کیجیے۔

13.6 مشاہدہ:

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

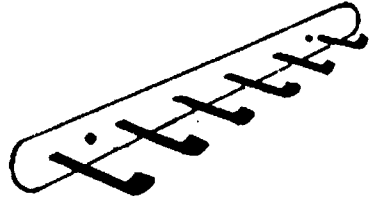
- ہانس کی کیل بنانے کا۔

- ہانس کی ہڈی کے طریقہ کا۔

13.7 سوالات:

(i) کپڑے تانگنے کے اور کیا ذرائع ہو گئے؟

(ii) کیل۔ ہڈی کی قیمت بازار میں کیا ہوگی؟



مثل 13.2 ہانس کی کیلیں

عمل اکائی-14

کپ بنانا

مطلوبہ سامان:

ہانس-3 اینچ یا زیادہ گولائی کی گانٹھ والا ٹکڑا

گھو-10 گرام

وارنش-25 گرام

ریگ مال-220no ایک عدد

کائی

قلم

چھوٹی آری

ہانس

برش

طریقہ:

ہانس کو گانٹھ کو ہموار کائیں۔

ہانس کو قلم پر لگا کر آری سے ساڑھے تین انچ لمبائی کا ٹکڑا کاٹ

لیجیے (حاصل 14.1)

اوپری کنارے کو کائی کی مدد سے پتلایا جائے۔

اس ہانس کے ٹکڑے کو ہانس کی مدد سے صاف کیجیے۔

1cm چوڑا پھیلا کٹ لیں۔

کٹے ہوئے گول سے نصف گول کٹ لیں۔

نصف گولے کو ہانس کے اوپر اصل 14.2 کے مطابق گولے چکا دیے۔

14.4

(i)

(ii)

(iii)

(iv)

(v)

(vi)

(vii)

(viii)

(ix)

14.5

(i)

(ii)

(iii)

(iv)

(v)

(vi)

(vii)

14.1 آموزہ پیش مقصد:

طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

- کپ بنانے کے لیے مناسب ہانس کے انتخاب سے واقفیت

- گانٹھ کو کاٹنا اور قدرتی شکل کو ٹھیک رکھتے ہوئے اسے صاف کرنے

کے طریقہ سے واقفیت۔

- ہانس کی ڈھلوانے اور ہانس کے کنارے کو معنائی سے پتلایا جانے

کے طریقہ کی مہارت کو فروغ۔

14.2 متعلقہ معلومات:

کپ کی چیزوں کے بننے ہیں۔ ہانس کی قدرتی شکل (گانٹھ) کا فائدہ اٹھا کر

آسانی سے کپ بنایا جاسکتا ہے ہانس مختلف اقسام کے ہوتے ہیں تو کپ بھی کم،

زیادہ گولائی موٹائی وغیرہ کے بن سکتے ہیں۔

14.3 احتیاط:

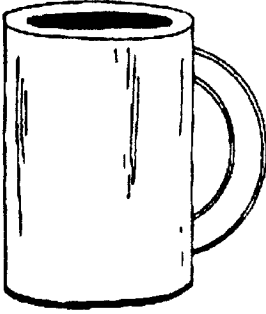
-- کپ بنانے کے لیے ہانس کا انتخاب کرنے وقت یہ دھیان رکھیں

کہ ہانس کو کھٹکا ہو لیکن پورا ہو۔

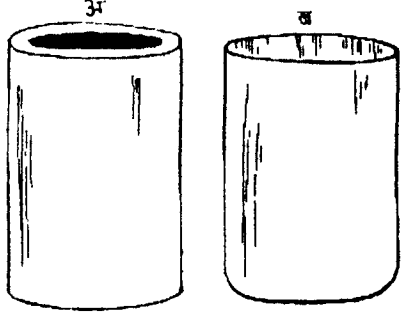
-- کپ کے اوپری کنارے کو پتلایا جائے۔

-- کپ کی اساس کو ہموار کریں اگر ہموار نہیں ہے تو کپ گر سکتا ہے۔

-- وارنش لگاتے وقت دھیان رکھیں کہ کپ کے اندر وارنش نہ لگے۔



شکل 14.2



شکل 14.1a بانس کا گلا (b) اوپری حصہ پتلا کریں۔

- بانس کی گانٹھ کے اندر پروے کا۔

سوالات: 14.7

- (i) بانس کی گانٹھ کو کٹنا کیوں ضروری ہے؟
- (ii) بانس کے کپ کا اوپری کنارہ پتلا کیوں ہونا چاہیے؟
- (iii) کپ بنانے کے لیے بانس کا انتخاب کرتے وقت کون کون سی باتیں دھیان میں رکھنی چاہیے؟
- (iv) دو کپ بنائیے؟

(viii) کپ کو دھوپ میں سوکھنے دیجیے۔

(ix) سوکھنے کے بعد ریگ مال سے گھس لیجیے۔

(x) برش کی مدد سے کپ کے باہری حصے کو وارنش لگائیے۔

(xi) برش کوٹنی کے تیل میں ڈبو کر دھویں۔

(xii) کپ کو دھوپ میں سوکھنے دیجیے۔

14.6 مشاہدہ:

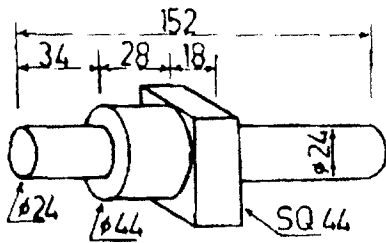
طلبان کا مشاہدہ کریں۔

- کپ کے لیے بانس کی گانٹھیں کاٹنے وقت

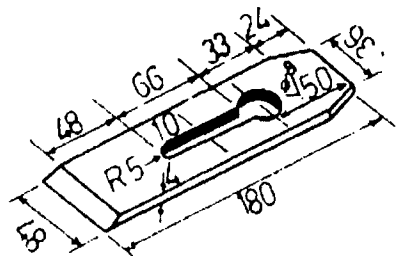
عمل اکائی-15

خاکہ بنانا-- حصہ-2

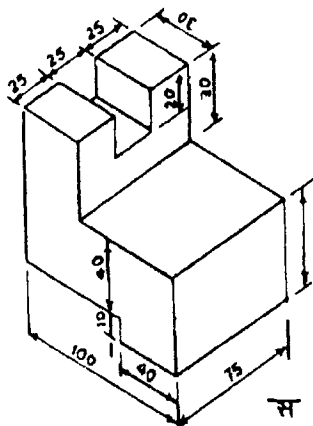
- 15.1 آموزشی مقصد:
- (vi) فریخ کرد
- (vii) ۷
- طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟
- ہم بیانے مناسب شکل کھینچنے کے بارے میں واقفیت۔
- بنانے کی مہارت کو فروغ دینا۔
- 15.2 متعلقہ معلومات:
- ہم بیانے مناسب شکل کھینچنے کی معلومات تصورات ڈیزائن سمجھنے/سمجھانے کی صلاحیت بڑھاتی ہے۔ آزادانہ طور کی ڈرائنگ سے اپنے تصور کو دوسروں کے سامنے رکھنے میں آسانی ہو جاتی ہے
- 15.3 احتیاط:
- (i) پینٹنگ کے سامان کا ڈبہ
- (ii) پینٹنگ کا کیٹوں
- (iii) ٹی-اسکوائر
- (iv) اسکیل
- (v) پنسل
- 15.5 طریقہ:
- (i) اپنے کاغذ پر ذیل تصویروں کو ہم بیانے مناسب شکل اور آزادانہ طور پر شکل بنائیں (شکل 15.1, 15.2 a b) بنائیں۔
- (ii) کاغذ کو صاف تھرا رکھیں۔
- 15.6 مشاہدہ:
- 1- طلباء ذیل کام مشاہدہ کریں۔
- 2- ہم بیانے کر کے پکائیں کرنے کا۔
- 3- آزادانہ طور پر خاکہ بنانے کا۔
- 15.7 سوالات:
- (i) غیر طالع لمبوں میں دو کی ہم بیانے کر کے شکل بنائیں۔
- (ii) خود ہی تصور کر کے کسی شے کا ہم بیانہ اور آزادانہ خاکہ بنائیں۔



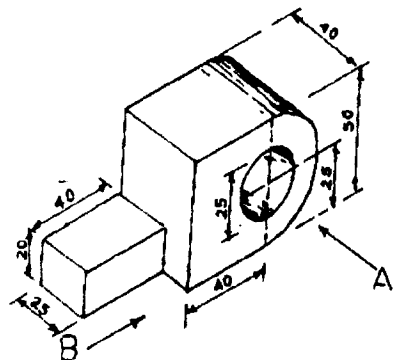
अ



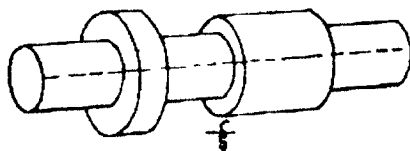
ब



स



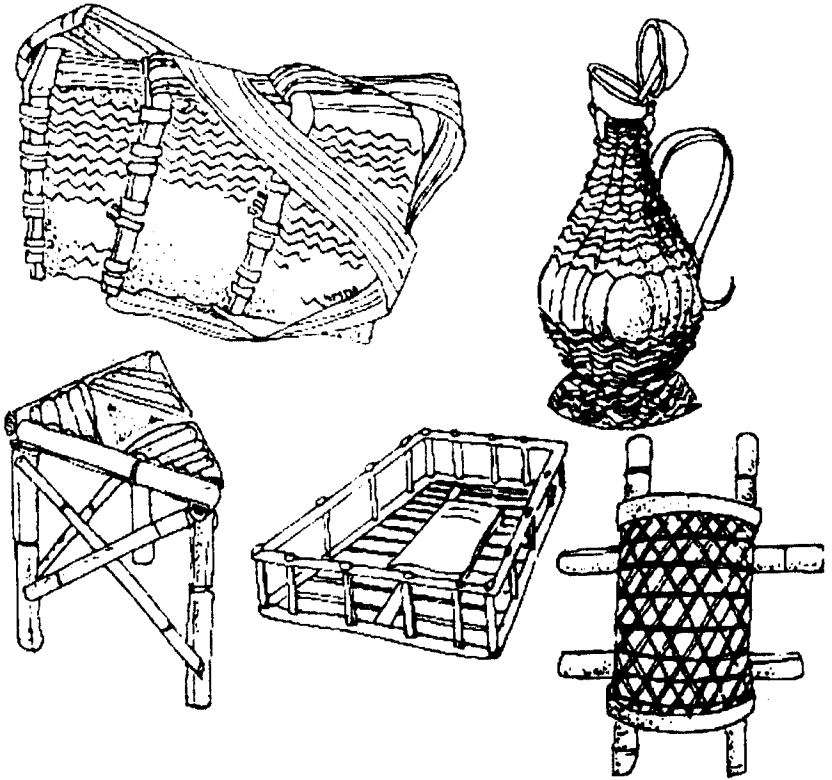
द



एक 15.1 a, b, c, d, e के चित्र



شکل (a) 16.2 آزادانه طور پر تصویر بنانا



شکل (b) 15.2 آزادانے طور پر تصویر بنانا

عمل اکائی-16

قیمت کا تعین کرنا

-- قیمت محنت کا اندازہ لگاتے وقت چھٹیوں اور دیگر کاموں میں لگنے والے وقت کو بھی درج کریں۔

-- ایک وقت میں بڑی تعداد میں اشیاء بن رہی ہیں (جیسے وزینٹنگ کارڈ) تب قیمت بھی اس تعداد کے حساب سے (سیکٹروں میں) لگایا جائے۔

16.4 مطلوبہ سامان:

(i) تیار کی جانے والی اشیاء - جیسے پن اسٹینڈ بنانا

(ii) کاغذ

(iii) پن

(iv) پیراوار کی وقت کا ریکارڈ

16.5 طریقہ

آپ کے ذریعہ تیار کی جارہی شے - پن اسٹینڈ کے لیے درج کی گئی معلومات لکھیں۔

نمبر شمار	سامان کی تفصیل	پن اسٹینڈ کے لیے ضروری مقدار	شرح	پن اسٹینڈ میں لگنے والے سامان کی قیمت
1	پنس 15 فٹ 1 فٹ	15	00	
2	گولہ 1 کلو گرام 20 گرام	20	2.40	
3	ریگ مال 2 عدد	2	1.00	
4	ڈارنش 20 گرام	130	2.60	

7.00

وقت (فی ہوم 8 گھنٹہ) 2 گھنٹہ 30

14.50

16.1 آموزشی مقصد:

طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

-- تیار اشیاء کی قیمت کے تعین کے بارے میں معلومات حاصل کرنا۔

-- بنانے کی لاگت پر کنٹرول کرنے کے بارے میں معلومات حاصل کرنا۔

-- بنانے کے عمل کے وقت مختلف سامانوں کی لاگوں کا اندازہ لگانا اور ان کو درج کرنے کے علم کے بارے میں واقفیت۔

-- اشیاء تیار کرنے کے لیے مناسب سامان کی قیمت متعین کرنے کی مہارت کو

فرد دیتا۔

16.2 متعلقہ معلومات:

بازار میں مختلف اشیاء بنتی ہیں اور فروخت ہوتی ہیں جیسے پلاسٹک، آئسل ککڑی، کپڑا، چمڑا وغیرہ۔ پنس سے پیدا ہونے والی اشیاء جب بازار کے لیے بنائی جاتی ہے تب ان کی فروخت کرنے کی قیمت کے بارے میں غور کرنا ضروری ہے کیوں کہ بنانے والے کے لیے نقصان دہ معاملہ ثابت ہوگا۔ اگر پھر بھی ہمیں شے کی پیداوار کرنی ہے تو بڑاؤن میں بہتری یا سامان / محنت کی لاگت کو گھٹا کر پیداوار کی قیمت کو کنٹرول میں رکھنا چاہیے۔ پیداوار کے وقت درج ذیل کار ریکارڈ رکھنا ضروری ہے جس سے قیمت کا تعین کرنا آسان ہو جائے گا۔

-- سامان کا خرچ

-- سامان کی قیمت

-- حردوری (قیمت محنت)

16.3 احتیاط:

-- سامان کے خرچ کا اندازہ لگاتے وقت بے کار جانے والے سامان کو بھی

شامل کریں۔

درج بالا تعین قیمت کے حساب سے آپ کے پن اسٹینڈ کی قیمت 11.50 -- بازار میں بانس کا مشاہدہ کریں۔

روپے ہوا۔

16.7 سوالات:

نوٹ:

- (i) نیم پلیٹ کی شرح حرف کی بنیاد پر کیوں دی جاتی ہے؟
 (ii) پن اسٹینڈ کی قیمت کا تعین آپ نے کیسے کیا؟ ایک ہی وقت اگر 10 پن اسٹینڈ بنائیں تب قیمت کے تعین کا طریقہ کار کیا ہوگا؟
 (iii) دیگر 3 اشیاء کا تعین کریں۔

16.6 مشاہدہ:

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

عمل اکائی-17

بالوں کے پن بنانا

17.1 آموزشی مقصد:

طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکیں گے؟

17.4 مطلوبہ سامان:

(i) ہر بالہس-1 فٹ (بالہس کا ٹھکے درمیان کا ٹھکے)

(ii) گلو-10 گرام

(iii) وارلہس-20 گرام

(iv) کائی / چاقو-1 عدد

(v) قینچی

(i) بالہس کی پتی سے پن بنانے کی مہارت کو فروغ دینا۔

(ii) بالہس کے پن کو خوبصورت بنانے کے بارے میں معلومات فراہم کرنا

(iii) بالہس کے پن کی اکائی بنانے کی مہارت کا فروغ

17.2 متعلقہ معلومات

17.5 طریقہ:

(i) ہرے بالہس یا سوکھے بالہس کی، جسے گلیا کیا ہے، چاقو سے چمکی پتی بنائیں (حک 17.1، 17.2)

مورتوں کے بالوں کو باندھنے کے لیے اس پن کا استعمال ہوتا ہے۔ بازار میں یہ

پن کپڑے، چمڑے، پلاسٹک، اسٹیل، دربراد لکڑی سے بنائے ہوئے ملتے ہیں۔

بالہس کے بھی پن کی طرح کے بنائے جاتے ہیں۔ کبھی پنوں میں بالہس کی چمکی پتی

کی ضرورت ہوتی ہے۔ بالہس کے پن پر مختلف طرح کی تصویریں بنائی جاتی ہے

جیسے پھول، چلی، مچھلی اس سے پن کی خوبصورتی بڑھتی ہے۔ بالہس کے پن کو کائی کی

ضرورت ہوتی ہے۔ یہ کائی ایک طرف سے چمکی اور دوسری طرف سے موٹی ہوتی

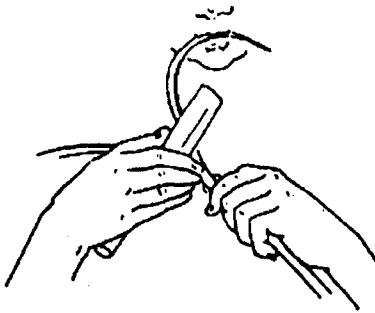
ہے۔

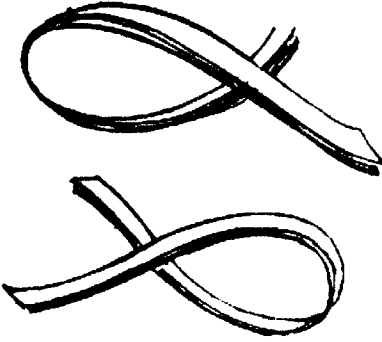
17.3 احتیاط:

-- پتی نکالتے وقت ہرے بالہس کا استعمال کریں یا سوکھے بالہس کی جھپوں کو

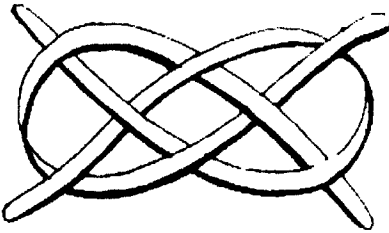
پانی میں بھگو کر استعمال کریں۔

-- پن کی کائی ایک طرف چمکی اور دوسری طرف موٹی ہونی چاہیے۔

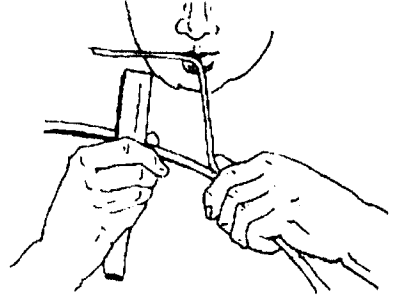




شکل 17.4 چار چڑیوں کو موڑنا
(v) موڑی ہوئی چٹاں ایک میں ایک بن لیں (شکل 17.5 کے مطابق)

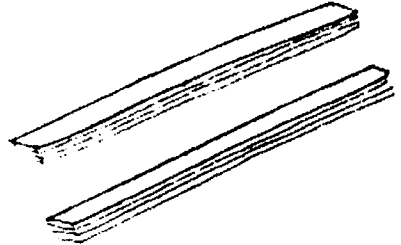


شکل 17.5 چڑیوں کی گانٹھ جیسی بنائی
(vi) پھول کی پھمڑیاں اور مرکز کو گول کاٹ کر بنالیں۔
(vii) گول پر گول کا کر پھمڑیاں اس طرح جوڑیں تاکہ پھول بن جائے

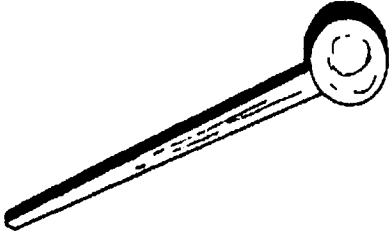


شکل 17.2 بانس کی پٹی کو پٹا کرنا
(ii) نئی ہوئی بانس کی پٹی کو چھتا دصاف کریں۔

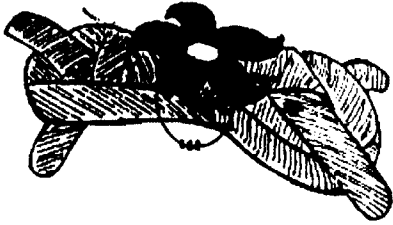
(iii) صاف کی گئی پٹی چڑیوں کو انگریزی آٹھ ہندسہ جیسا پٹے۔ بنائی سے پہلے
ایک کے اوپر ایک چار چار چٹاں لیں۔



شکل 17.3 ایک ساتھ چار بانس کی چٹاں
(iv) چٹاں شکل 17.4 چار چڑیوں کو موڑنا



شکل 17.7 (b) کی کاتی - ایک دوسری شکل



شکل 17.8 بانس کے پن پر پھول

17.6 - مشاہدہ:

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

- بانس سے تلی پتی بنانے کا
- بانس کی پتلی پتی کی صفائی کرنے کا۔
- بانس کی پتیوں کے پن بنائی کا۔

17.7 سوالات:

- (i) برے بانس کی ہی پتلی چٹاں کیوں بناتے ہیں؟
- (ii) بانس کے پن کے لیے چٹاں کیوں لگاتے ہیں؟
- (iii) بانس کے کالی ایک طرف متہاں والا کیوں بناتا ہے؟



شکل 17.6 پھول بنانا

(viii) دوسری گول پتی پھول کے درمیان میں اوپر سے گھو کے ذریعہ چپکا دیں۔

(ix) اب بانس کی موٹی پتیوں سے 10 سینٹی میٹر کی کاتی بنانے کے لیے 1cm جوڑی پتی کاتی سے کاٹیں۔

(x) اس موٹی پتی کو ایک سینٹی میٹر دوری پر یکساں سے لپکا سا کٹ لگائے اور اسے کاتی سے لمبائی کی طرف سے کاٹ لیں، تاکہ سروالی کاتی تیار ہو (شکل 17.7)



شکل 17.7a بانس کی موٹی پتی کی کاتی

(xi) نئی ہوئی کاتی کو ایک طرف سے لٹھلا کریں۔

(xii) اب کاتی کو ریگ مال سے صاف کریں تاکہ وہ چبھے نہیں۔

(xiii) پن اور پھول سوکھ جانے کے بعد پن پر اوپر کے حصے کے درمیان پھول چپکا دیں۔

(xiv) پھول سوکھنے کے بعد ایک بار اچھی طرح ریگ مال سے صفائی کریں۔

(xv) بانس کے پن اور کاتی پر وارنش کریں۔

عمل اکائی-18

چک پرودہ بنانا

18.1 آزمودنی مقصد:

طلباء درج ذیل مقصد کو حاصل کر سکیں گے؟

- نواز سلائی کرتے وقت سوئی تچی کو نہ ٹکرائے۔
- ہانس کی گانڈھ کی آنکھ والا حصہ دیگر استعمال میں لیں۔
- تچیوں کے کنارے دھار والے ہوتے ہیں۔ اس سے ہاتھ کٹنے کا امکان ہوتا ہے۔
- ہانس کے چک کے پردے کی بنائی کرنے کی صلاحیت کو فردوغ حاصل کرنا۔

-- چک کے پردے میں ہک لگانے کی معلومات سے واقفیت۔

18.4 مطلوبہ سامان:

- | | | |
|--------|---------------------|----------------|
| (i) | ہانس-2 | فٹ کے چار کلوے |
| (ii) | سوئی موٹا دھاگا۔ | 14 میٹر |
| (iii) | چک | 4 عدد |
| (iv) | سلائی کا موٹا دھاگا | 1 بنڈل |
| (v) | دائرہ | 50 گرام |
| (vi) | کائی یا چاقو | 1 |
| (vii) | سوئی سوئی | 1 عدد |
| (viii) | کٹری کا گنڈا | |
| (ix) | برش | |
| (x) | ڈرل مشین اور 4mm ہٹ | |

18.2 متعلقہ معلومات:

جدید دور میں بی ٹیکس پرانے زمانے سے پردے کا استعمال ہوتا رہا ہے۔ بازار میں سوئی، تیری کاٹ کھادی، پلاسٹک، ہانس کے کئی طرح کے پردے دستیاب ہیں مختلف رنگوں میں مختلف ڈیزائن میں مختلف ٹاپ کے پردے دستیاب ہیں ہانس کے چک پردے میں دلچسپی بڑھتی ہی چار ہی ہے۔ دروازے، کھڑکیاں، پارٹیشن میں چک پردوں کا استعمال ہوتا ہے چک پردے نیچے سے اوپر تک پھیلتا جاتا ہے چک پردے کی بنائی تلی رسی یا سونے دھاگے سے کی جاتی ہے چک پردے کے چاروں کنارے پر سوئی نواز کوکڑ کر سلائی کی جاتی ہے۔

18.3 احتیاط:

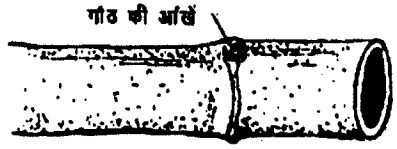
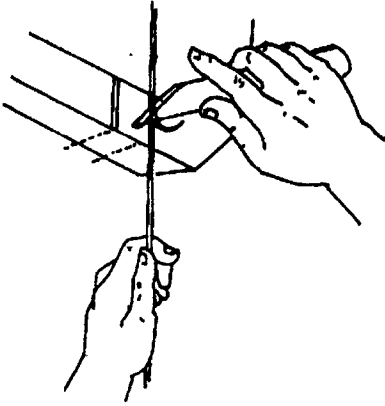
-- چک پردے کے لیے ہانس بالکل سیدھا ہونا چاہیے۔

-- چک پردے کی گھاس ایک ہی موٹائی، چوڑائی، لمبائی کی ہوتی ہیں۔

-- چک پردے کی تچیوں کی گھاسیں صاف کرنی چاہئیں۔

18.5 طریقہ:

- (i) 2 فٹ کے ہانس کو اس طرح پھاڑیں تاکہ گانڈھ کی آنکھ کی تچی الگ اور بغیر گانڈھ کی تچی الگ ہو (شکل 18.1)۔



فصل 18.1 ہانس کی کانٹھ کی آنکھ کی جی اگ کرنا

(ii) کانٹھ والی جی چھوڑ کر کسی چیموں کی یکساں طور پر پھاڑیں۔

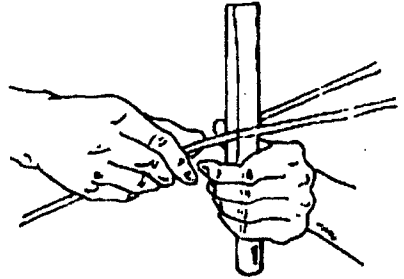
(iii) چھڑی چیموں سے اب پتلی جی پھاڑیں (فصل 18.2)

فصل 18.3 ہانس کی جی صاف کرنا

(vii) سوتی موٹے دھاگے کے 2-2 میٹر کے ٹکڑے کریں۔

(viii) پہلے ایک ہانس کے ٹکڑے کے لمبیاں بنائی کے لیے لیں۔

(ix) ایک جی ہڈی میں پکڑ کر 1 انچ دوری سے سوت کے ذریعہ بننا شروع کریں۔ دوسرا دھاگا 3 انچ پر لیجیے۔ (فصل 18.4)



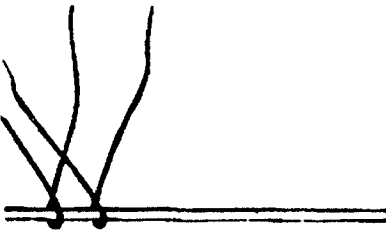
فصل 18.2 ہانس کی جی نکالنا

(iv) کانٹھ کی آنکھ والی جی میں سوراج ہو سکے ایسی ایک جی نکالیں۔

(v) ان چیموں کو ٹکڑی کے ٹکڑے پر صاف کریں۔ جی کے کنارے صاف کریں

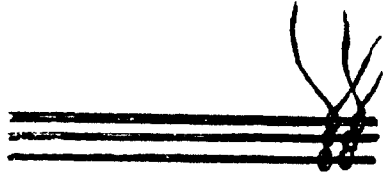
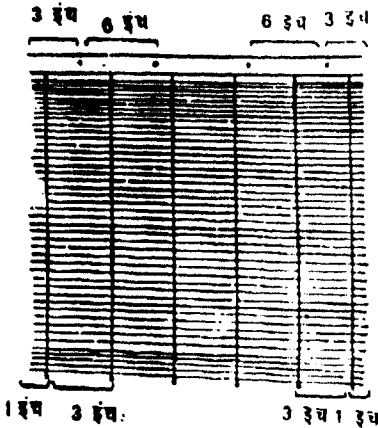
(فصل 18.3)

(vi) ایک ہانس کے ٹکڑے کی چیموں کو ایک ساتھ رکھیں۔



فصل 18.4 بک پر دباؤ بنائی شروع کرنا

(x) دھامے کے اوپر نیچے چلیں، پھر دھامے کو پٹیس (شکل 18.5)



شکل 18.5 چک پر دے کی بنائی کرنا

(xi) دوسری دھاموں سے ساری چیموں کو بن لیں۔ پھر اوپر دے نیچے لگانے کے لیے گانڈھ کی آکھ دالی پٹیاں کام آئیں گی۔ انہیں اوپر دے نیچے لگا کر سارے دھامے بن لیں۔

(xii) پھر ہر 3 انچ پر ایک دھام کا سبھی چیموں میں بنے، اور دھامے کی گانڈھ بانڈھ لیں۔ نیچے دھامے کاٹ لیں۔

(xiii) اوپر کی چکی کو کنارے میں 3-3 انچ پر دوسرا رخ اور درمیان میں 6-6 انچ پر دوسرا رخ، 4 m کے بٹ سے ڈرل مشین کے ذریعہ کریں۔ (شکل 18.6)

(xiv) کسی بھی ایک کنارے سے نواڑ کی سلائی شروع کریں۔ نواڑ کی چوڑائی کی آدمی نواڑ آگے کی طرف آدمی چیمے موڑیں۔ چیموں کے درمیان سے موٹی سوئی سے سلائی کے مونے دھامے کے ذریعہ سلائی شروع کریں۔ (xv) ایک انچ کی دوری والا دھام کا نواڑ کے اندر چھپ جائے اس طرح سلائی کریں۔

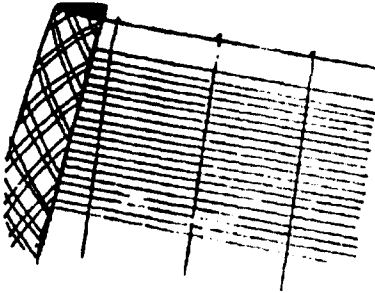
(xvi) کنارے میں نواڑ کی موڑ پر نو نو فریم جیسی زچھی کر کے سلائی کریں۔ (شکل 18.7)

(xvii) اب پردے کی وارنٹس کریں۔

(xviii) یہ پردا رسی ڈنڈے تار میں لٹک سکتا ہے۔

(xix) نواڑ کی سلائی کرنے کے بعد نواڑ کاٹ لیں۔

شکل 18.6 چک پر دالی بنائی کرنے کے بعد سوراخ کرنا



شکل 18.7 چک پردے میں نواڑ سلائی

18.6 مشاہدہ:

ظہار درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

-- بانس کی کانٹھ پر آنکھ والی جچی پھاڑنے کے طریقہ کار کا۔

-- بانس کی جچی بنانے کا۔

-- بانس کے پردے کی بنائی کا۔

-- بانس کے پردے میں نواڑ سلانی کا۔

18.7 سوالات:

(i) بانس کی کانٹھ کی آنکھ والی جچی انگ کیوں کی جاتی ہے؟

(ii) بانس کی جچی فچیوں کو ایک سا کیوں ہونا چاہیے؟

(iii) بانس کے چک پردے کو دائرہ کیوں کرتے ہیں؟

عمل اکائی-19

گروپ کام کا تصور

19.1 آموزشی مقصد: 19.4 مطلوبہ سامان:

- طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکتے ہیں:
- تصوراتی کام کے لیے حوصلہ افزائی
 - تصورات کے مطابق عمل سے خاکہ بنانے کے بارے میں واقفیت
 - تصورات کے مطابق ہانس کے ذریعہ شے بنانے کی صلاحیت کو فروغ
 - تصورات کے مطابق بنی شے کا دیگر شے سے موازنہ کرنا
 - گروپ میں تصوراتی کام کرنا۔
- 19.2 متعلقہ معلومات:
- (i) کاند
 - (ii) پنل
 - (iii) ربر
 - (iv) ہانس
 - (v) گلو
 - (vi) وارلٹ
 - (vii) ریگ مال
 - (viii) ہانس کے کام میں استعمال ہونے والے مکمل اوزار سیٹ

19.5 طریقہ:

- (i) "تصور" کیا ہے پہلے یہ گروپ مباحثہ کے ذریعہ سمجھ لیں۔
- (ii) تصور کے موضوع کی مکمل شرح کر لیں۔ شے، صارف، گروپ، عمر جنس اور دیگر تکنیکی خصوصیات کا۔

19.3 احتیاط:

- گروپ مباحثہ اسی موضوع پر قائم رکھیں، تنازعہ نہ پیدا کریں۔
- گروپ کا فیصلہ اتفاق رائے سے ہونا چاہیے۔
- خاکہ کے ذریعہ بات نہ سمجھ میں آئے تو دوبارہ عمل ہائیں۔
- ہانس کی قدرتی غریب کو صہیاں میں رکھتے ہوئے دیگر سامان احتساب کریں۔
- (iii) شے کے وزن، پیکنگ کا خیال کر لیں۔
- (iv) گروپ کو چھوٹی ٹولیاں میں ہائیں ہر کوئی اپنی جھونچا کر لے۔
- (v) سبکی جھونچہ پر مکمل کر بحث کریں۔
- (vi) اچھے موال کو ایک محل میں لائیں۔
- (vii) شے کو بٹائیں۔

(viii) تیار شے کو سیدھے دیکھ کر اس کی خوبیوں اور نقصان کے بارے میں بھرپور کریں۔

19.7 سوالات:

(i) تصور کرتے وقت گروپ میں گفتگو اور فیصلہ کرنے کے کیا فائدے ہیں؟

(ix) تصور میں ضروری تبدیلی کر لیں۔

(ii) تصور کرتے وقت پنسل سے خاکہ کیوں بناتے ہیں؟

(x) شے کو آخری شکل دیں۔

(iii) تصور کرتے وقت پنسل سے شے کے ہر حصے کا خاکہ کیوں بناتے ہیں؟

(iv) متعین شے کے سیلان کی جانچ کیوں کرتے ہیں؟

19.6 مشاہدہ:

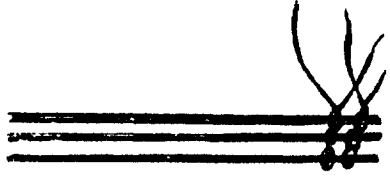
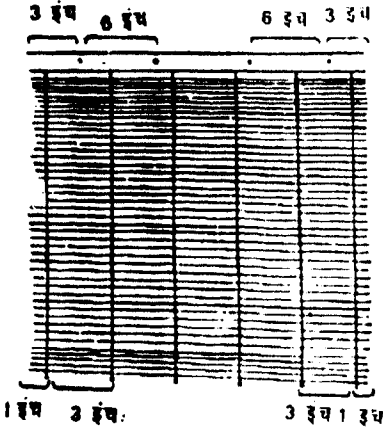
(v) بانس کی شے کی پینٹنگ کی کیا ضرورت ہے؟

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

-- بانس کے اجزاء کے تصور کے خاکہ بنانے کا۔

-- بانس کے اجزاء کے ہر حصے کے جوڑنے کا۔

(x) دھامے کے اوپر نیچے پٹئیں، پھر دھامے کو پٹئیں (شکل 18.5)



شکل 18.5 چک پردے کی بنائی کرنا

(xi) دو ہی دھاگوں سے ساری قہیوں کو بن لیں۔ پھر اوپر دہچے لگانے کے لیے گانڈی کی آنکھ والی پٹیاں کام آئیں گی۔ انہیں اوپر دہچے لگا کر سارے دھامے بن لیں۔

(xii) پھر ہر 3 انچ پر ایک دھاگا سبھی قہیوں میں بنے، اور دھامے کی گانڈہ باندھ لیں۔ نیچے دھامے کاٹ لیں۔

(xiii) اوپر کی مٹی کو کنارے میں 3-3 انچ پر دو سوراخ اور درمیان میں 6-6 انچ پر دو سوراخ، 4 mm کے ہٹ سے ڈرل مشین کے ذریعہ کریں۔ (شکل 18.6)

(xiv) کسی بھی ایک کنارے سے نواڑ کی سلائی شروع کریں۔ نواڑ کی چوڑائی کی آدمی نواڑ آگے کی طرف آدمی پیچھے سوزیں۔ قہیوں کے درمیان سے موٹی سوئی سے سلائی کے سونے دھامے کے ذریعہ سلائی شروع کریں۔ (xv) ایک انچ کی دوری والا دھاگا نواڑ کے اندر چپ جائے اس طرح سلائی کریں۔

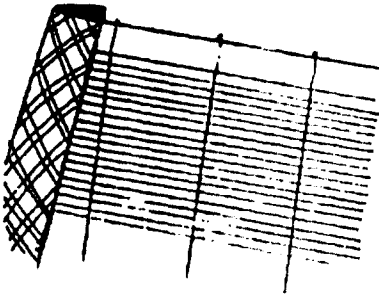
(xvi) کنارے میں نواڑ کی سوز پر فوفو فریم جیسی ترجمی کر کے سلائی کریں۔ (شکل 18.7)

(xvii) اب پردے کی وارنٹ کریں۔

(xviii) یہ پردا ہی ڈھڑے تار میں لٹک سکتا ہے۔

(xix) نواڑ کی سلائی کرنے کے بعد نواڑ کاٹ لیں۔

شکل 18.6 چک پر دہائی کرنے کے بعد سوراخ کرنا



شکل 18.7 چک پردے میں نواڑ سلائی

18.6 مشاہدہ:

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

-- بانس کی گانٹھ پر آنکھ والی جچی پھاڑنے کے طریقہ کار کا۔

-- بانس کی جچی بنانے کا۔

-- بانس کے پردے کی بنائی کا۔

-- بانس کے پردے میں نواز سلائی کا۔

18.7 سوالات:

(i) بانس کی گانٹھ کی آنکھ والی جچی الگ کیوں کی جاتی ہے؟

(ii) بانس کی کبھی پتیوں کو ایک سا کیوں ہونا چاہیے؟

(iii) بانس کے چک پردے کو دائرہ کیوں کرتے ہیں؟

عمل اکائی-19

گروپ کام کا تصور

19.1 آموزشی مقصد: 19.4 مطلوبہ سامان:

- طلباء درج ذیل مقاصد کو حاصل کر سکتے ہیں:
- (i) کاغذ
 - (ii) تصوراتی کام کے لیے حوصلہ افزائی
 - (iii) تصورات کے مطابق پزل سے خاکہ بنانے کے بارے میں واقفیت
 - (iv) تصورات کے مطابق پزل کے ذریعے شے بنانے کی صلاحیت کو فروغ
 - (v) تصورات کے مطابق بنی شے کا دیگر شے سے موازنہ کرنا
 - (vi) گروپ میں تصوراتی کام کرنا۔

19.2 متعلقہ معلومات:

- (vii) ریگ مال
- (viii) پزل کے کام میں استعمال ہونے والے مکمل اوزار سیٹ
- تصورات کو فروغ دینے کے لیے گروپ مباحث مناسب ذریعہ ہے۔ مجوزہ شے کی

19.5 طریقہ:

- (i) "تصور" کیا ہے پہلے یہ گروپ مباحث کے ذریعہ سمجھ لیں۔
- (ii) تصور کے مضمون کی مکمل تحریر کر لیں۔ شے، صارف اگر گروپ، مریض یا حوالہ کو اولین ترجیح دے کر تصور کیا جاتا ہے۔

اور دیگر کئی خصوصیات کا۔

19.3 احتیاط:

- (iii) شے کے وزن، پیکنگ کا خیال کر لیں۔
 - (iv) گروپ کو چھوٹی ٹولیاں میں ہاتھیں ہر کوئی اپنی تجویز تیار کر لے۔
 - (v) سبھی تجویز پر مکمل کر بحث کریں۔
 - (vi) اچھے حوالہ کو ایک شکل میں لائیں۔
 - (vii) شے کو بنائیں۔
- گروپ مباحث اسی موضوع پر قائم رکھیں، متنازعہ نہ پیدا کریں۔
- گروپ کا فیصلہ اعلیٰ رانے سے ہونا چاہیے۔
- خاکہ کے ذریعہ بات نہ سمجھ میں آئے تو دوبارہ شکل بنائیں۔
- پزل کی قدرتی خوبیوں کو دھماں میں رکھتے ہوئے دیگر سامان احتیاط کریں۔

(viii) تیار شے کو سیدھے دیکھ کر اس کی خوبیوں اور نقصان کے بارے میں پھر 19.7 سوالات:

غور کریں۔

(i) تصور کرتے وقت گروپ میں گفتگو اور فیصلہ کرنے کے کیا فائدے ہیں؟

(ix) تصور میں ضروری تبدیلی کر لیں۔

(ii) تصور کرتے وقت پائل سے خاکہ کیوں بناتے ہیں؟

(x) شے کو آخری شکل دیں۔

(iii) تصور کرتے وقت پائل سے شے کے ہر حصے کا خاکہ کیوں بناتے ہیں؟

19.6 مشاہدہ:

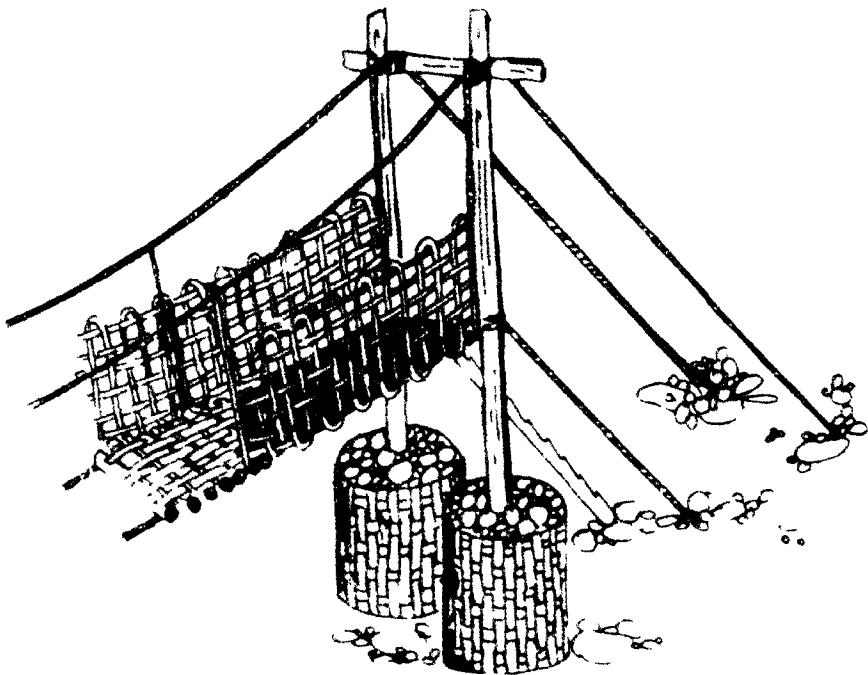
(iv) متعین شے کے سیلان کی جانچ کیوں کرتے ہیں؟

طلباء درج ذیل کا مشاہدہ کریں۔

(v) بانس کی شے کی پیکنگ کی کیا ضرورت ہے؟

-- بانس کے اجزاء کے تصور کے خاکہ بنانے کا۔

-- بانس کے اجزاء کے ہر حصے کے جوڑنے کا۔



कौमी काउन्सिल बराए फ़रोग-ए-उर्दू ज़बान

قومی کونسل برائے فروغ اردو زبان

National Council for Promotion of Urdu Language
Ministry of HRD, Dept. of Secondary & Higher Education, Govt. of India
West Block-1, R.K. Puram, New Delhi-110 066

